



CITTA' DI ATRIPALDA

PROVINCIA DI AVELLINO

ESTRATTO DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 37 del 28-09-2023

OGGETTO

BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022. ART. 11- BIS DEL D.LGS. N. 118/2011.
APPROVAZIONE.

L'anno duemilaventitre il giorno ventotto del mese di settembre alle ore 19:05 nella Residenza Comunale, previo espletamento delle formalità prescritte dalla legge e dallo Statuto Comunale, si è riunito il Consiglio Comunale.

Presiede la seduta: Francesco Mazzariello in qualità di Presidente.

Partecipa all'adunanza, nell'esercizio delle sue funzioni, il Segretario Generale Anna Cella.

Intervengono:

Spagnuolo Paolo	P	Pizzano Giuseppina	P
Parziale Gianna	P	Fasano Maria	P
Landi Domenico	P	Trasente Carmela	P
Mazzariello Francesco	P	Spagnuolo Giuseppe	P
Labate Raffaele	P	Nazzaro Anna	P
Scioscia Fabiola	P	Palladino Nunzia	P
Guancia Antonio	P	Musto Mirko	P
Barbarisi Raffaele	P	Battista Annunziata	P
Montuori Andrea Daniele	P		

Il Presidente, riconosciuta valida l'adunanza, dichiara aperta la seduta e la discussione sull'oggetto all'ordine del giorno.

Sulla proposta di deliberazione di cui all'oggetto ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del D.Lgs. 267/00, come modificato dalle legge 213/12, hanno espresso i relativi pareri i responsabili dei Settori interessati come riportati in calce.

III Punto all'O.d.G.

BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022. ART. 11 BIS DEL D.LGS N. 118/2011. APPROVAZIONE;

VICESINDACO LANDI: Buonasera a tutti. Dato per assodato quella che è la normativa di riferimento diamo atto che il Comune di Atripalda ha individuato l'area di consolidamento analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio contabile. Al fine della determinazione del perimetro è stata presa di riferimento la delibera di giunta Comunale la 155 del 8 settembre 2023 la quale ha stabilito l'elenco delle partecipazioni detenute dall'ente. Secondo le indicazioni di cui al principio contabile 4/4 allegata al D.lgs il 118 del 2011 restano escluse dal GAP, come per legge, le partecipate che hanno forma giuridica di associazione e per tanto l'elenco degli enti componenti il gruppo Amministrazione Pubblica detto GAP è formato come in delibera di giunta. Sono state considerate irrilevanti le quote di partecipazioni inferiori all' 1% del capitale dell'ente o società partecipata, mentre sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all' 1% quegli enti e quelle società partecipate titolari di affidamento diretto da parte del Comune oppure dei componenti del gruppo Amministrazione Pubblica a prescindere dalla quota di partecipazione. A seguito poi dell'analisi dei dati delle partecipazioni degli enti società sempre ai sensi del punto 3.1 del principio 4/4 sono state escluse per irrilevanza alcune di esse che sono il consorzio l'ASMNET Campania, e l'EIC, l'Ente Idrico Campano. Le soglie di rilevanza del Comune ai sensi del principio contabile citato, sono state riferite ai fini del consolidamento agli organismi del primo elenco, quindi quello generale per accertare se i bilanci presentano un'incidenza inferiore al 3% rispetto alle posizioni patrimoniali economiche e finanziarie della capogruppo con riferimento al totale dell'attivo al patrimonio netto al totale dei ricavi caratteristici di ogni organismo. Da tale analisi è emerso che tutte le partecipate hanno un'incidenza superiore al 3% rispetto alla posizione patrimoniale, all'economico e finanziario della capogruppo con riferimento ai parametri che il totale dell'attivo patrimonio netto e totale dei ricavi caratteristici. Diciamo che sempre ai sensi del paragrafo 2, poi del punto 3 del principio contabile 4/4 quindi quello applicato, non sono comprese nel perimetro di consolidamento. Questa è una delle situazioni che è emersa in differenza rispetto agli anni precedenti, quindi quelle aziende o società per le quali si erano state avviate delle procedure concorsuali, mentre sono comprese le società in liquidazione, rimane esclusa dal perimetro di consolidamento quindi la società Altocalore Servizi, in quanto per essa risulta avviata la procedura concorsuale del concordato preventivo. Di conseguenza l'elenco degli organismi già compresi nel gruppo Amministrazione Pubblica quindi il perimetro che sulla

base della ricognizione svolta circa le condizioni di rilevanza, nonché a seguito delle procedure concorsuali di concordato preventivo della società Altocalore s.p.a. rientrano nel perimetro di consolidamento solo il consorzio di servizi sociali A5, il consorzio ASI Provincia di Avellino l'ente d'ambito ATO Calore Irpino e l'ATO Consorzio obbligatorio di rifiuti. Diciamo che al di là di quelli che sono i quadri sintetici, sinottici di rappresentazione che sono inclusi nel deliberato di giunta e nella nota integrativa elaborata dall'ufficio finanziario, il dato in sintesi possiamo dire che i risultati evidenziano un saldo positivo di 2.869025,53 della gestione caratteristica e la gestione finanziaria evidenzia invece un saldo negativo di 332972,18 la gestione straordinaria evidenzia invece un saldo positivo di 38.126,52. Aggiungo per terminare quella che è la condizione di risposta da parte delle società, degli organismi partecipati, rispetto alle quali tutte hanno dato risposta tranne una, che in questo momento non rinvengo subito tra le carte i cui documenti sono stati acquisiti attraverso il sito istituzionale dell'ente quindi nella sezione trasparenza abbiamo preso il bilancio al 31/12/2022.

PRESIDENTE: Se ci sono interventi.

CONSIGLIERE SPAGNUOLO GIUSEPPE: Il bilancio al 31/12/2022 questa anno le partecipazioni del Comune sono ancora quelle standard in cui ci sono poche partecipazioni del Comune tranne rispetto all'anno scorso non c'è più neanche l'Alto Calore, quindi non c'è molto da dire rispetto ai numeri perché ripeto le partecipazioni su queste altre società o consorzi sono poche. Diciamo che in questo momento una volta all'anno nel bilancio consolidato sarebbe stato il caso di dire qualche parola sulle attività di queste società a cui noi partecipiamo, perché sono società che gestiscono servizi primari, pubblici e quindi sarebbe stato il caso di capire, anche se non c'è l'Alto Calore ad esempio, se avete verificato nei numeri che l'Alto Calore ha depositato presso il tribunale, se crediti e debiti, che secondo Alto Calore, sono solo nei rapporti con il Comune di Atripalda, se sono quelli che riporta il Comune di Atripalda o andavano contestati, perché poi quando si portano in tribunale diventa poi più difficile eventualmente contestarli, spero che li avete controllati rispetto a questo che era il piano diciamo, la procedura concorsuale che ha attivato Alto Calore, però diciamo a che sta questa procedura? Il Consiglio Comunale una volta all'anno pure poteva saperlo, ma tra le società che stanno all'interno del bilancio consolidato c'è l'ATO rifiuti e in questo caso credo sia di piena attualità capire ATO rifiuti che sta facendo. Che sta facendo rispetto alla norma regionale? Che sta facendo rispetto all'eventuale commissariamento regionale del 7 dicembre se non si arriva all'affidamento del servizio? E il Comune di Atripalda che posizione ha? La potrà rappresentare in Assemblea, sulla stampa, come siete abituati, nelle stanze con i confronti tra altri Sindaci, gruppi politici ecc. ma tutto sommato che questa posizione ogni tanto se ne parli in Consiglio Comunale non penso che sia sbagliato, nei prossimi mesi, nei prossimi anni è un qualcosa di importantissimo, non parliamo sempre dei risvolti economici che se dovesse andar male pure ci saranno, saranno

importanti ma al di là di questo se si trova una strada, ma il problema del servizio, capire rispetto agli impianti, rispetto alla provincializzazione del ciclo rifiuti voluto dopo anni dalla Regione Campania per avere economia di scale, per avere certezza di una certa tipologia di servizio ATO rifiuti che sta facendo? E qual è la posizione del Comune di Atripalda rispetto alle attività di ATO rifiuti? Io penso che sia un momento fondamentale per capire la riorganizzazione, il nuovo affidamento del servizio rifiuti e quindi su ATO rifiuti sarebbe il caso di sapere qualcosa di più, anche perché al di là del fatto che si è arrivati finalmente a una norma regionale che individuava su scala provinciale quella che era la gestione abbastanza ottimale come dimensione del ciclo rifiuti, noi assistiamo da un lato a una parte di ATO rifiuti nella Provincia di Avellino in particolare il Comune di Avellino che fa da se, esce dall'ATO indipendentemente da quali sono le società, esce e fa da se lasciando tutti gli altri Comuni in una condizione economica di maggiore difficoltà immagino, ma soprattutto contravvenendo al criterio dell'economia di scala delle attività che erano alla base del discorso della normativa regionale. Ma l'assurdo è, e questo per chi diciamo sostiene di avere a cuore, ad esempio, la questione dell'inquinamento, arriviamo all'assurdo e l'abbiamo letto sulla stampa la dichiarazione del Presidente della Provincia, quindi non è che ce lo inventiamo, poi se si è inventato pure la stampa le dichiarazioni del Presidente, vabbè anche questo può essere. Ma il Presidente della Provincia ci dice che Irpinia Ambiente per la gestione degli impianti siccome da un punto di vista economico è venuto meno l'apporto economico del Comune di Avellino, sta immaginando nello stir di Avellino, ma che in realtà è lo stir di Atripalda, perché sta alle porte di Atripalda, sta immaginando di contrattare anche la gestione dei servizi del Beneventano, quindi noi rispetto al discorso della provincializzazione dei rifiuti invece di avere l'economia di scala provinciale quella la smontiamo e ognuno farà da se, immaginando quali e quanti Amministratori delegati, revisori e tutto il resto, quindi ognuno farà da se ma soprattutto smontando l'economia di scala che per questa tipologia di attività è importante, ma contravvenendo alla provincializzazione ci andiamo a prendere i rifiuti del Beneventano e li portiamo nello stir alle porte di Atripalda, perché dobbiamo gestire l'economia di Irpinia Ambiente o degli impianti, questa è a detta del Presidente della Provincia e non certamente mia, ma noi abbiamo fatto battaglia sullo stir, innanzitutto lo stir ci ha ammorbato per 10-15 anni di puzza dalla mattina presto perché stava alle porte di qua e non era evidentemente un impianto a norma, a un certo punto si è fatto un investimento per la messa in sicurezza impiantistica, eravamo noi Amministratori e abbiamo favorito questo perché c'era l'idea, la posizione che diceva: lo stir va delocalizzato perché la non va bene. Benissimo, l'abbiamo messo a norma, l'impianto sta là gestisce i rifiuti di Avellino, adesso all'improvviso per ragioni economiche praticamente raddoppiamo il quantitativo di rifiuti trattati nello stesso impianto cioè andiamo completamente contro il discorso di garantire un equilibrio minimo tra l'impiantistica, la sicurezza e la necessità di trattare i rifiuti della Provincia di Avellino, che ovviamente sono in buona parte della città di Avellino e del suo hinterland e quindi è anche

giusto che qualche impianto sia in questa zona nell'impianto industriale, però poi per ragioni economiche all'improvviso ci andiamo a prendere, cosa paventata dal Presidente della Provincia, i rifiuti del Beneventano, perché? Perché non siamo stati in grado come ATO rifiuti e la Provincia di Avellino di immaginare un futuro per l'affidamento del servizio rifiuti in questa Provincia. Va tutto bene, noi centriamo poco perché stiamo in assemblea, però cortesemente la posizione dell'Amministrazione del Comune di Atripalda in questa vicenda vorremmo capire se c'è e qual è.

VICESINDACO LANDI: Sicuramente tutto fa brodo, anche questi argomenti rispetto al tema dell'ordine del giorno che è strettamente economico, quindi riguarda un atto specifico prodotto dagli uffici, ma in ogni caso non mi sottraggo a questo discorso, semplicemente rispetto a un fatto che mi sarei un attimino trattenuto dal fare determinate affermazioni, nel momento in cui si va ad affermare che oggi lo stir può diventare qualcosa che noi all'epoca paventavamo quando tu stesso ci portavi in Consiglio Comunale la votazione dell'ampliamento dello stir a piano d'Ardine e noi ci opponevamo proprio rispetto a queste difficoltà. Quindi voglio dire siccome sono discorsi politici... La mistificate voi la realtà. È mai possibile che ogni volta che vi si dice qualcosa... Ci sono gli atti di Consiglio Comunale io vi invito a leggere gli atti di Consiglio Comunale rispetto a quello che è stato votato. Fammi finire di parlare poi replichici cento volte come sei abituato a fare all'infinito. Qua stiamo parlando della votazione del consolidato.

Interventi fuori microfono

PRESIDENTE: Signori si sta uscendo fuori dal seminato per favore. Parlare fuori dai microfoni non serve a nulla. Una sola persona ha l'obbligo di far rispettare il Consiglio Comunale nei suoi tempi e in tutto ed è il sottoscritto, quindi prego il Consigliere Parziale di stare tranquillo per favore, l'opposizione di stare più tranquilla ancora, avrete la vostra replica. Grazie.

VICESINDACO LANDI: Presidente io rispetto a determinati atteggiamenti mi rifiuto di fare discorsi perché sono discorsi politici che non attengono all'ordine del giorno, l'ordine del giorno è il bilancio consolidato dell'ente e rispetto a tutte le disquisizioni politiche che non hanno, rispetto ai quali il Comune di Atripalda non ha forza e capacità di imporre una linea se non trovare una propria indicazione che al momento è inopportuna e non è possibile praticare, si ascoltano e si leggono notizie rispetto alle quali a volte si rimane basiti perché magari rispetto al fatto che questa Amministrazione abbia potuto criticare l'operato di una società partecipata dalla Provincia, affidataria di un servizio del Comune che ritenevamo non un servizio idoneo per la comunità, se voi lo ritenevate idoneo va bene così, abbiamo ascoltato disquisizioni politiche e fantasie di tutti i tipi rispetto all'opportunità di entrare nel contesto di Avellino quando la legge non te lo consente e non c'è normativa che possa fare tutto questo, allora siamo sempre a fare mistificazioni a fare strumentalizzazioni, l'ordine del giorno è il consolidato per cui se rispetto a tutti questi argomentazioni ci saranno i modi, i tempi, le opportunità di poterli affrontare nelle sedi competenti,

non certo in questo punto all'ordine del giorno che invito Presidente a tenerlo tale per quello che è la materia. Grazie.

CONSIGLIERE SPAGNUOLO: Quando abbiamo approvato l'ampliamento dello stir era per il trattamento dei rifiuti della Provincia di Avellino e l'intervento era per mettere in sicurezza l'impianto tant'è che dal dopo che è stato finito quell'impianto probabilmente gli odori o la puzza dei rifiuti ad Atripalda non ci stanno più, per cui si è preferito far consentire l'investimento dell'ampliamento dello stir e ampliamento significa che si faceva la trasferta e la si fa adesso con l'impiantistica giusta, la si faceva già la trasferta, ma la si fa con l'impiantistica giusta, per i rifiuti della Provincia di Avellino, se la gestione di Irpinia Ambiente e la gestione dei rifiuti rimane pubblica, gli impianti sono nelle mani della gestione pubblica provinciale e ovviamente ci sono tutti i modi per impedire che vengono trattati i rifiuti di altre province.

PRESIDENTE: Grazie al Consigliere Spagnuolo, se ci sono altri interventi dell'opposizione. La Consigliera Palladino. Grazie.

CONSIGLIERA PALLADINO: Sicuramente stiamo discutendo del bilancio consolidato e siamo discutendo in maniera anche abbastanza pacata, in realtà l'intervento del capogruppo Spagnuolo stavolta veramente, lo dico convinta, non era per nulla polemico, e per nulla fuori traccia, era semplicemente una richiesta alla maggioranza, tant'è vero che l'ha detto nel suo intervento, che il Comune di Atripalda poco potrebbe a livello decisionale, però è anche vero quello che lui sostiene e cioè che è comunque una materia importante, lo stir è alle porte di Atripalda e credo che una nostra posizione anche, Vicesindaco, solo sul giornale, per chiarire ai cittadini, a noi prima, forze politiche che lo stiamo chiedendo, ma anche alla città di Atripalda che intenzione, come ci vogliamo muovere in questa faccenda molto delicata, perché tu lo sai meglio di me che la partita, io ho cominciato 28 anni fa con i rifiuti e adesso ancora con la questione dei rifiuti. La partita dei rifiuti è una partita comunque grande, delicata ed è una partita che secondo me veramente dovrebbe essere affrontata di concerto, ma lo dico veramente tra maggioranza e opposizione. Quindi noi veramente stavolta non c'era nulla di polemico, mi dispiace che si è innescata questa polemica ma c'era semplicemente l'intenzione di porre alla vostra attenzione, prendendo spunto dalla questione del bilancio che ci vede discutere sulle società partecipate, di capire come ci volevamo muovere perché penso che Atripalda comunque è un Comune medio grande ed è un Comune soprattutto che sta alle porte di questo stir. Questo era, era semplicemente, Presidente, una nota di chiarimento perché riteniamo per altro, e chiudo davvero, che in Consiglio Comunale è vero che bisogna attenersi sui punti all'ordine del giorno, ci mancherebbe, ma è anche l'occasione per potersi confrontare su temi importanti che interessano tutta la città e tutta la cittadinanza senza distinzione di colore e di appartenenza, quindi non vedo, Vicesindaco, che lesa maestà abbiamo fatto nel voler porre all'attenzione della maggioranza un'attenzione maggiore su una questione che purtroppo a livello provinciale sta sfuggendo un po' di mano e lo sappiamo. A livello provinciale la questione dei

rifiuti e penso mi potete dare ragione ci sta sfuggendo un po' di mano, non a noi ad Atripalda, ma a livello provinciale quindi se non troviamo, io me lo auguro come cittadina irpina, poi cittadina atripaldese, se non si trova una quadra su una questione che giustamente è discussione di questi giorni, io penso che questa cosa ci si ritorcerà contro in una maniera incredibile, un po' come quando nel 1995 io ero Consigliera Comunale a Manocalzati e cominciarono a parlare di stir e di individuare la zona io mi presi pure le manganelle dalla polizia perché facevamo i presidi sul territorio per evitare che i rifiuti venissero portati nella zona vicino Atripalda. Non ci siamo riusciti all'epoca e io ho dato il mio piccolo contributo in termini di bernoccolo però questo è folklore ovviamente, cioè è giusto una cosa pure per alleggerire, ci sta Sabino Imperato che si ricorda bene, all'epoca lui era Assessore e io ero Consigliere Comunale a Manocalzati. Però voglio dire effettivamente la questione dei rifiuti non era assolutamente con intento polemico, era anzi una richiesta alla maggioranza di dire la propria come Comune di Atripalda su questa vicenda che ahimè sarà molto difficile da trattare.

PRESIDENTE: Chiede la parola il Consigliere Musto, prego.

CONSIGLIERE MUSTO: Mi rendo conto che era un tema caro Vicesindaco, però lo stavamo trattando insomma a 360 gradi, quindi era giusta la preoccupazione del gruppo Atripalda Futura era proprio sul fatto che visto che stavamo parlando delle partecipate, io mi rendo conto che voi dovete, chi amministra ha tempi diversi e chi fa l'opposizione ha tempi diversi da quelli della maggioranza, però una volta ogni tanto quando c'è il Consiglio Comunale riusciamo a confrontarci, è stato un Consiglio Comunale credo pacato, Mimmo, perché tu esci con delle situazioni che ci metti in difficoltà, perché non è vero quello che tu hai detto, comunque ritornando sulla partecipata e quindi sullo stir, il capogruppo voleva far capire che il problema non diventa più provinciale, visto che tu hai anche la delega all'ambiente, ma bensì diventa un problema quasi regionale. Perché non immaginiamo come Consiglio Comunale tutti quanti di andare là e dire: guardate il Consiglio Comunale tra maggioranza e minoranza avverte che noi siamo alle porte dello stir, domani mattina in Regione Campania, Avellino e Benevento essendo che non siamo stati più un'isola felice come negli anni scorsi, questi all'improvviso ci porteranno la spazzatura nello stir di Benevento e probabilmente anche della parte vicino Caserta che si lega a Benevento e arriverà tutto qua, allora noi su certi argomenti non dobbiamo sentirci protagonisti noi dobbiamo fare gli interessi di Atripalda, quindi io la prima cosa che voglio dire a tutti i colleghi, a tutti quanti noi, facciamo una bella dichiarazione scritta del Consiglio Comunale che andiamo là e diremo guardate questa situazione a noi non ci piace proprio e noi siamo comunque una città dove ci sono circa diecimila undicimila abitanti, era questo l'intento del capogruppo, non il fatto di uscire fuori o dentro al programma, sono delle materie così sensibili che vanno non solo al presente ma anche al futuro, noi in quella zona, caro Vicesindaco, abbiamo avuto una percentuale di tumori più alti e voi immaginate se oggi... Mimmo, ritorniamo tutti quanti calmi, diciamo che nessuno vuole

strumentalizzare questa cosa, siamo tutti convinti? Ok. Allora alla prima opportunità ti prego di andare a nome di tutto il Consiglio Comunale se c'è bisogno anche delle firme dei Consiglieri e dire che questa cosa non esiste portare i rifiuti non solo quelli provinciali, ma anche quelli regionali. Credo che siamo tutti sulla stessa veduta, insomma.

PRESIDENTE: Grazie al Consigliere Musto, ci sono altri interventi o repliche per favore? Nessuna replica, andiamo al voto.

SI PROCEDE ALLA VOTAZIONE

Favorevoli: 12

Astenuti: 5 (G.Spagnuolo- Palladino- Musto- Nazzaro-Battista)

Stessa votazione per la immediata eseguibilità.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Considerato che:

- con il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 - recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi – è stata approvata la riforma dell'ordinamento contabile degli enti territoriali, in attuazione della legge n. 42/2009;
- detta riforma, in virtù delle modifiche apportate dal d.lgs. n. 126/2014, è entrata in vigore per tutti gli enti locali a partire dal 1° gennaio 2015;

Richiamato in particolare l'articolo 11-bis del d.Lgs. n. 118/2011 il quale dispone quanto segue:

Art. 11-bis Bilancio consolidato

1. Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.
2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:
 - a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;
 - b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.
3. Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II.

Considerato che questo ente è tenuto alla redazione del bilancio consolidato per l'esercizio 2022;

Richiamata la deliberazione della Giunta Comunale n. 155 del 08.09.2023 avente ad oggetto "Definizione del gruppo amministrazione pubblica ai fini del bilancio consolidato al del 31/12/2022. Determinazione perimetro di consolidamento." esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco 1 riportante gli organismi che rientrano nel Gruppo di amministrazione pubblica (GAP) e l'elenco 2, di seguito riportato, che espone quelli che rientrano nel perimetro di consolidamento:

(ELENCO 2 – PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO):

N.	PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO: ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica
----	---	------------------------------------	--------------------

1	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
2	Consorzio A.S.I. Provincia di Avellino	2,13%	Consorzio
3	Ente d'ambito A.T.O. I Calore Irpino	1,47%	Consorzio
4	ATO- Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio

Visto il comma 8 dell'art. 151 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita: *“Entro il 30 settembre l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118.”*

Dato atto che il termine per l'approvazione del bilancio consolidato 2022 non è stato oggetto di differimento.

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n. 22 del 10.06.2021 di approvazione del rendiconto della gestione dell'anno 2021, esecutiva ai sensi di legge, che comprende altresì lo stato patrimoniale ed il conto economico;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 165 del 21.09.2023 con la quale è stato approvato lo schema di bilancio consolidato dell'esercizio 2022, composto dallo stato patrimoniale dal conto economico, nonché dalla relazione sulla gestione comprendente la nota integrativa che si allegano al presente provvedimento, rispettivamente quali parti integranti e sostanziali e ritenuto doverli approvare;

Visto il verbale n. 64 del 25.09.2023 dell'organo di revisione al bilancio consolidato dell'esercizio 2022, con parere favorevole acquisito al prot. n. 25485 del 26.09.2023, allegato;

Ricordato che il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *“in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate”*, consentendo di:

- a) *“sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- c) *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico”* (p.c. del bilancio consolidato, all. 4/4 al d.Lgs. n. 118/2011).

Acquisito, in via preliminare, il prescritto parere tecnico, ed il parere di regolarità contabile e l'attestazione di copertura finanziaria in quanto il presente atto comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria dell'ente, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Riconosciuta la propria competenza a provvedere ai sensi dell'art. 42 D.Lgs. 18/08/2000, n. 267.

Visto:

- la legge 7 agosto 1990, n. 241, recante: *“Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi”* e successive modificazioni;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 recante: *“Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali”* e successive modificazioni;
- Il Decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 recante *“Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42.”*;
- lo Statuto comunale;

— il vigente Regolamento comunale di contabilità;
Ritenuto di provvedere in merito;

Ritenuto necessario rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 134 del D.Lgs. 267/2000, stante la necessità di trasmettere con tempestività alla BDAP le risultanze del consolidamento.

Con voti favorevoli a maggioranza dei presenti, espressi per alzata di mano

DELIBERA

La premessa è parte integrante del presente atto e si ha qui per trascritta ed approvata

1. **Di Approvare**, ai sensi dell'art. 11-bis del d.lgs. n. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 del Comune di Atripalda, composto dallo stato patrimoniale consolidato e dal conto economico consolidato (all. sub A) corredato dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (all. sub B);
2. **Di Dare Atto** che il conto economico consolidato 2022 si chiude con un risultato dell'esercizio di €. €. 1.668.622,89, così determinato:

RISULTATO DI ESERCIZIO DEL COMUNE	€ 1.657.493,92
CONSOLIDAMENTO CON PARTECIPATE	€ 11.128,94
RISULTATO ECONOMICO CONSOLIDATO	€ 1.668.622,89

3. **Di Dare Atto** che lo stato patrimoniale consolidato 2022 si chiude con un netto patrimoniale di €. €. 24.633.303,52, così determinato:

PATRIMONIO NETTO DEL COMUNE	€ 19.344.590,02
CONSOLIDAMENTO CON PARTECIPATE	€ 5.288.713,50
PATRIMONIO NETTO CONSOLIDATO	€ 24.633.303,52

4. **Di Pubblicare** il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 nel sito Istituzionale dell'Ente nella Sezione "Amministrazione Trasparente", SottoSezione "Bilanci".

Il sindaco Presidente Rilevata l'urgenza di provvedere, chiede che il provvedimento deliberato sia reso immediatamente eseguibile

Con voti favorevoli a maggioranza dei presenti

DELIBERA

Di rendere il presente immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134-4° comma TUEL.=

Letto, approvato e sottoscritto

Il Presidente
F.to Francesco Mazzariello

Il Segretario Generale
F.to Anna Cella

Certificato di Pubblicazione

Certificasi dal sottoscritto Segretario che, giusta relazione dell'Istruttore addetto alle pubblicazioni, copia della presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio, ai sensi dell'art.124, comma 1, del D.lgs n.267 del 18/08/2000, per la prescritta pubblicazione di 15 giorni consecutivi dal 06-10-2023

Dal Municipio, li 06-10-2023

Il Segretario Generale
F.to Anna Cella

ESECUTIVITA'

Il sottoscritto Segretario, visti gli atti di ufficio;

ATTESTA

Che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il 28-09-2023

Per espressa dichiarazione di immediata esecutività (art. 134 c. 4 D.lgs n. 267/2000).

Dal Municipio, li 06-10-2023

Il Segretario Generale
F.to Anna Cella

VISTO DI Regolarita' contabile

Il Responsabile del Settore Finanziario
F.to Dott. Paolo De Giuseppe

VISTO DI Regolarita' tecnica

Il Responsabile del Settore
F.to Dott. Paolo De Giuseppe

Per copia conforme al suo originale.

Dal Municipio, li 06-10-2023

Il Segretario Generale
Anna Cella

COMUNE DI ATRIPALDA

BILANCIO CONSOLIDATO

ESERCIZIO 2022

STATO PATRIMONIALE e CONTO ECONOMICO

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE				A	A
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)					
B) IMMOBILIZZAZIONI					
<u>Immobilizzazioni immateriali</u>				BI	BI
I				BI1	BI1
1	Costi di impianto e di ampliamento			BI2	BI2
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità		774,17	BI3	BI3
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	362,41	469,98	BI4	BI4
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile		3.133,28	BI5	BI5
5	Avviamento		45.589,35	BI6	BI6
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI7	BI7
9	Altre	5.906,98	42.886,00		
	Totale immobilizzazioni immateriali	6.269,39	92.852,78		
<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>					
II	1 Beni demaniali	5.247.874,13	5.036.123,44		
1.1	Terreni	346.412,02	397.310,47		
1.2	Fabbricati	4.376.092,93	4.428.735,38		
1.3	Infrastrutture	474.446,26	157.220,88		
1.9	Altri beni demaniali	50.922,92	52.856,71		
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	24.236.122,21	26.069.398,87		
2.1	Terreni	358.901,82	365.359,81	BII1	BII1
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>				
2.2	Fabbricati	10.416.235,89	9.968.896,82		
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>				
2.3	Impianti e macchinari	18.665,54	2.004.236,51	BII2	BII2
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>				
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	20.280,78	36.090,93	BII3	BII3
2.5	Mezzi di trasporto	1.067,64	1.308,20		
2.6	Macchine per ufficio e hardware	1.692,25	2.708,34		
2.7	Mobili e arredi	1.973,29	3.696,24		
2.8	Infrastrutture	7.295.602,66	7.692.829,45		
2.99	Altri beni materiali	6.121.702,34	5.994.272,57		
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	5.271.467,19	3.242.323,03	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	34.755.463,53	34.347.845,34		
<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>					
IV	1 Partecipazioni in	2.301,72	15.879,49	BIII1	BIII1
a	<i>imprese controllate</i>	2.301,72	15.879,49	BIII1a	BIII1a
b	<i>imprese partecipate</i>			BIII1b	BIII1b
c	<i>altri soggetti</i>				
2	Crediti verso	11.744,86	35.481,39	BIII2	BIII2
a	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>				
b	<i>imprese controllate</i>			BIII2a	BIII2a
c	<i>imprese partecipate</i>			BIII2b	BIII2b
d	<i>altri soggetti</i>	11.744,86	35.481,39	BIII2c BIII2d	BIII2d
3	Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie	14.046,58	51.360,88		
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	34.775.779,50	34.492.059,00		

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
C) ATTIVO CIRCOLANTE					
I	<u>Rimanenze</u>	402.220,55	467.223,22	CI	CI
	Totale rimanenze	402.220,55	467.223,22		
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria	2.144.373,01	2.265.859,97		
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	2.144.373,01	2.218.239,74		
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		47.620,23		
2	Crediti per trasferimenti e contributi	10.442.287,19	10.842.097,97		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	6.036.149,37	5.959.721,44		
b	<i>imprese controllate</i>	18.812,71	152.575,80	CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>	4.387.325,11	4.729.800,73		
3	Verso clienti ed utenti	1.920.796,23	2.472.410,75	CII1	CII1
4	Altri Crediti	744.182,14	1.044.950,60	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	817,00	817,00		
c	<i>altri</i>	743.365,14	1.044.133,60		
	Totale crediti	15.251.638,57	16.625.319,29		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII4,5	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			CIII6	
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	6.041.967,14	5.711.221,16		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	6.041.967,14	5.711.221,16		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali	4.006,91	79.544,54	CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa	20,49	1.278,24	CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	6.045.994,54	5.792.043,94		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	21.699.853,66	22.884.586,45		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi	65,20	31.356,05	D	D
2	Risconti attivi	65,22	98.343,48	D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	130,42	129.699,53		
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	56.475.763,58	57.506.344,98		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.

(2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
Patrimonio netto del gruppo					
I	Fondo di dotazione	9.352.537,00	10.739.246,11	AI	AI
II	Riserve	11.760.149,59	11.263.480,22		
b	da capitale	13,92	13,93	AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire				
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	6.578.550,06	4.352.666,21		
e	altre riserve indisponibili	5.181.121,25	6.910.335,72		
f	altre riserve disponibili	464,36	464,36		
III	Risultato economico dell'esercizio	1.668.622,86	1.040.357,75	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1.851.994,07	1.944.976,96	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
Totale Patrimonio netto di gruppo		24.633.303,52	24.988.061,04		
Patrimonio netto di pertinenza di terzi					
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi				
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi				
Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi					
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		24.633.303,52	24.988.061,04		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte	2.429,12	2.429,14	B2	B2
3	Altri	979.011,89	1.021.661,55	B3	B3
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri				
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		981.441,01	1.024.090,69		
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO					
		16.039,13	67.418,85	C	C
TOTALE T.F.R. (C)		16.039,13	67.418,85		
D) DEBITI (1)					
1	Debiti da finanziamento	12.482.893,56	13.292.503,41		
a	prestiti obbligazionari			D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche		10.396,08		
c	verso banche e tesoriere	14.790,49	34.378,85	D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori	12.468.103,07	13.247.728,48	D5	
2	Debiti verso fornitori	12.859.371,79	12.605.779,80	D7	D6
3	Acconti	3.046,43	28.633,59	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	869.027,00	945.388,57		
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale				
b	altre amministrazioni pubbliche	351.769,63	345.415,96		
c	imprese controllate	45.859,01	51.499,52	D9	D8
d	imprese partecipate			D10	D9
e	altri soggetti	471.398,36	548.473,09		
5	Altri debiti	3.246.467,20	3.084.536,54	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	tributari	96.407,12	421.732,18		
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	54.116,37	52.809,10		
c	per attività svolta per c/terzi (2)				
d	altri	3.095.943,71	2.609.995,26		
TOTALE DEBITI (D)		29.460.805,98	29.956.841,91		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi	692.086,97	701.630,20	E	E
II	Risconti passivi	692.086,97	768.302,29	E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	da altre amministrazioni pubbliche				
b	da altri soggetti				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi	692.086,97	768.302,29		
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		1.384.173,94	1.469.932,49		
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		56.475.763,58	57.506.344,98		

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
1) Impegni su esercizi futuri					
2) Beni di terzi in uso					
3) Beni dati in uso a terzi					
4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche					
5) Garanzie prestate a imprese controllate					
6) Garanzie prestate a imprese partecipate					
7) Garanzie prestate a altre imprese					
TOTALE CONTI D'ORDINE					

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

BILANCIO CONSOLIDATO

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	5.667.052,49	5.907.316,66		
2	Proventi da fondi perequativi	1.444.886,87	1.364.930,32		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	4.532.870,37	2.917.735,97		
a	Proventi da trasferimenti correnti	1.853.377,24	2.155.980,22		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti				E20c
c	Contributi agli investimenti	2.679.493,13	761.755,75		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	805.769,79	1.509.211,76	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	353.830,56	240.634,34		
b	Ricavi della vendita di beni	96.438,89	541.365,53		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	355.500,34	727.211,89		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-56.825,55	-18.752,88	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	35.483,56	51.590,64	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	5.052.712,53	5.675.511,34	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		17.481.950,06	17.407.543,81		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	399.252,59	619.291,87	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	5.599.074,71	4.790.955,82	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	5.037,31	5.232,05	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	381.765,30	760.148,58		
a	Trasferimenti correnti	381.765,30	636.080,86		
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.				
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti		124.067,72		
13	Personale	1.821.994,34	1.720.719,81	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	5.648.328,14	4.950.897,64	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	6.225,18	37.096,22	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	1.203.053,56	1.206.763,28	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni		136.478,86	B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	4.439.049,40	3.570.559,28	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)		1.336,53	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	106.333,59	651.509,53	B12	B12
17	Altri accantonamenti	68.801,24	414.233,18	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	1.364.437,31	1.265.827,66	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		15.395.024,53	15.180.152,67		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		2.086.925,53	2.227.391,14		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	da società controllate				
b	da società partecipate				
c	da altri soggetti				
20	Altri proventi finanziari	49,57	42.003,19	C16	C16
Totale proventi finanziari		49,57	42.003,19		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	333.021,75	474.146,92	C17	C17
a	Interessi passivi	330.782,97	419.984,53		
b	Altri oneri finanziari	2.238,78	54.162,39		

	Totale oneri finanziari	333.021,75	474.146,92		
	TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-332.972,18	-432.143,73		

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni	13.577,79		D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)	-13.577,79			
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari	588.246,41	941.456,22	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	393.603,15	411.111,62		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	194.643,26	530.344,60		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari	588.246,41	941.456,22		
25	Oneri straordinari	550.119,89	1.591.006,02	E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	65,69			
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	459.005,75	1.537.367,42		E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	91.048,45	53.638,60		E21d
	Totale oneri straordinari	550.119,89	1.591.006,02		
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	38.126,52	-649.549,80		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	1.778.502,08	1.145.697,61		
26	Imposte (*)	109.879,22	105.339,86	E22	E22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.668.622,86	1.040.357,75	E23	E23
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	1.668.622,86	1.040.357,75		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				

BILANCIO CONSOLIDATO
ESERCIZIO 2022

RELAZIONE SULLA GESTIONE
e
NOTA INTEGRATIVA

Relazione sulla gestione

Si premette che, per effetto dell'art. 1, comma 831, della legge n. 145/2018 (legge di bilancio 2019) che ha modificato l'art. 233-bis del TUEL, la redazione del bilancio consolidato è obbligatoria solamente per gli enti locali con popolazione superiore a 5.000 abitanti; pertanto gli enti locali con popolazione inferiore a tale limite provvedono alla redazione di detto documento solamente nel caso in cui abbiano adottato specifica deliberazione consiliare con la quale risulti esercitata l'opzione a favore della redazione di tale documento. Il Comune di Atripalda rientra, pertanto tra gli Enti tenuti per legge all'approvazione del Bilancio Consolidato.

La relazione sulla gestione ha il compito di supportare la definizione delle politiche che hanno retto il Gruppo Amministrazione pubblica (GAP) e definirne gli eventuali scenari futuri.

La nota integrativa

Introduzione

Il decreto legislativo 23 giugno 2011, n.118 (G.U. n. 172 del 26.07.2011), detta le regole sulla armonizzazione dei sistemi contabili, volta a garantire la trasparenza e la comparabilità dei dati di bilancio, che trovano applicazione sia per i bilanci degli enti territoriali, dei loro enti ed organismi strumentali.

Il provvedimento dispone che le regioni, gli enti locali ed i loro enti strumentali (aziende società, consorzi ed altri) adottino la contabilità finanziaria, cui devono affiancare, a fini conoscitivi un sistema di contabilità economico-patrimoniale, per garantire la rilevazione unitaria dei fatti gestionali sia sotto il profilo finanziario che sotto il profilo economico – patrimoniale.

In ambito di sviluppo del sistema informativo economico – patrimoniale l'Ente locale, in veste di capo gruppo, ha l'onere del coordinamento alla stesura del bilancio consolidato.

Il presente atto ha il compito di illustrare il processo contabile che ha permesso la stesura del bilancio consolidato del COMUNE DI ATRIPALDA secondo il dettato del D.Lgs 118/2011 e dei principi contabili applicati correlati.

Il bilancio consolidato nel sistema di bilancio di un ente locale

*BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa*

Il bilancio consolidato trova fondamento legislativo nell'articolo 11 – bis del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n.118, così come integrato dal Decreto Legislativo 10 agosto 2014, n. 126, che testualmente recita:

[...] “Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.

Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II”.

Il bilancio consolidato - Criteri di formazione

I bilanci della capogruppo e dei componenti del gruppo², rettificati secondo le modalità indicate nei paragrafi successivi sono aggregati voce per voce, facendo riferimento ai singoli valori contabili, rettificati sommando tra loro i corrispondenti valori dello stato patrimoniale (attivo, passivo e patrimonio netto) e del conto economico (ricavi e proventi, costi e oneri):

- per l'intero importo delle voci contabili con riferimento ai bilanci degli enti strumentali controllati e delle società controllate (cd. **metodo integrale**);
- per un importo proporzionale alla quota di partecipazione, con riferimento ai bilanci delle società partecipate e degli enti strumentali partecipati (cd. **metodo proporzionale**).

Nel caso di applicazione del metodo integrale, nel bilancio consolidato è rappresentata la quota di pertinenza di terzi, sia nello stato patrimoniale che nel conto economico, distintamente da quella del gruppo.

Il metodo adottato dal Comune di Atripalda è stato quello **proporzionale**

La sterilizzazione delle partite infragruppo: il COMUNE DI ATRIPALDA ha adottato quale strumento di rettifica le informazioni recepite dalla società partecipata e dagli enti strumentali controllati oltre a quanto in possesso nel proprio sistema informativo che ha concorso alle certificazioni propria dell'attestazione ex Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118, art. 11 comma 6 lettera j [Verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate].

Per quanto riguarda il metodo di calcolo in ambito di consolidamento con il metodo proporzionale i valori dei rapporti infragruppo sono stati eliminati proporzionalmente alla percentuale detenuta.

Si rimanda alle sezioni successive per il dettaglio della quantificazione numerica.

Il Gruppo COMUNE DI ATRIPALDA - Individuazione dei soggetti del gruppo

Il COMUNE DI ATRIPALDA ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la **Giunta Comunale con delibera n. 155 del 08.09.2023** ha individuato il Gruppo COMUNE DI ATRIPALDA e il perimetro dell'area di consolidamento; nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4.

In particolare un ente strumentale viene classificato, alla luce dell'articolo 11 – ter del d.lgs. 118/2011, in:

ente strumentale controllato di una regione o di un ente locale di cui all'art. 2 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, l'azienda o l'ente, pubblico o privato, nei cui confronti la regione o l'ente locale ha una delle seguenti condizioni:

1. il possesso, diretto o indiretto, della maggioranza dei voti esercitabili nell'ente o nell'azienda;
2. il potere assegnato da legge, statuto o convenzione di nominare o rimuovere la maggioranza dei componenti degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività di un ente o di un'azienda;
3. la maggioranza, diretta o indiretta, dei diritti di voto nelle sedute degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività dell'ente o dell'azienda;
4. l'obbligo di ripianare i disavanzi, nei casi consentiti dalla legge, per percentuali superiori alla propria quota di partecipazione;
5. un'influenza dominante in virtù di contratti o clausole statutarie, nei casi in cui la legge consente tali contratti o clausole. I contratti di servizio pubblico e di concessione, stipulati con enti o aziende che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti, comportano l'esercizio di influenza dominante.

ente strumentale partecipato da una regione o da un ente locale di cui all'art. 2 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, l'azienda o l'ente, pubblico o privato, nel quale la regione o l'ente locale ha una partecipazione, in assenza delle condizioni proprie degli enti strumentali controllati in precedenza esposte.

Mentre le società sono così definibili:

società controllate da una regione o da un ente locale la società nella quale la regione o l'ente locale ha una delle seguenti condizioni:

1. il possesso, diretto o indiretto, anche sulla scorta di patti parasociali, della maggioranza dei voti esercitabili nell'assemblea ordinaria o dispone di voti sufficienti per esercitare una influenza dominante sull'assemblea ordinaria;
2. il diritto, in virtù di un contratto o di una clausola statutaria, di esercitare un'influenza dominante, quando la legge consente tali contratti o clausole.

I contratti di servizio pubblico e gli atti di concessione stipulati con società che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti, comportano l'esercizio di influenza dominante;

società partecipate dell'amministrazione pubblica capogruppo, costituite dalle società a totale partecipazione pubblica affidatarie dirette di servizi pubblici locali della regione o dell'ente locale indipendentemente dalla quota di partecipazione. A decorrere dal 2018, con riferimento all'esercizio 2017 la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.

Al fine della determinazione del Gap è stata presa a riferimento, di base la delibera di Consiglio Comunale n. 50 del 27.12.2022 avente ad oggetto "Revisione periodica delle partecipazioni ai sensi dell'art. 20 D. Lgs 175/2016. Presa atto stato attuazione e ricognizione partecipazioni al 31.12.2021. Determinazioni.", nonché i riscontri alla richiesta dell'ente; in particolare, le uniche comunicazioni pervenute da parte degli organismi partecipati inerenti le **quote di partecipazioni detenute dal Comune di Atripalda** nell'esercizio 2022 sono state le seguenti: *E.I.C. - Ente Idrico Campano prot. 21172/2023; ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti prot. 21681/2023 - Consorzio dei Servizi Sociali – ambito A5 prot. 21682/2023*

Le partecipazioni detenute dall'Ente nel 2022 sono le seguenti:

N.	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1,57%	Società
2	Asmenet Campania	0,05%	Soc. Cons. arl
3	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
4	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

5	Consorzio Asmez	0,25%	Consorzio
6	E.I.C. - Ente Idrico Campano	0,19%	Consorzio
7	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
8	ATO - Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio
9	Lega Autonomie locali della Campania	/////	Associazione
10	AICCRE - associazione italiana per il consiglio dei comuni e delle regioni d'Europa	/////	Associazione
11	ANCI - associazione nazionale comuni d'Italia	/////	Associazione
12	BIMED- associazione biennale delle arti e delle scienze del mediterraneo	/////	Associazione

Effettuata la ricognizione finalizzata alla definizione del Gruppo amministrazione pubblica (GAP) del Comune di Atripalda secondo le indicazioni di cui al principio contabile allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 con la succitata delibera di Giunta Comunale n 155 del 08.09.2023, **sono stati esclusi i seguenti organismi che hanno forma giuridica di Associazione:**

N.	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA' escluse per natura	Forma giuridica
9	Lega Autonomie locali della Campania	Associazione Comuni
10	AICCRE - associazione italiana per il consiglio dei comuni e delle regioni d'Europa	Associazione Comuni
11	ANCI - associazione nazionale comuni d'Italia	Associazione Comuni
12	BIMED- associazione biennale delle arti e delle scienze del mediterraneo	Associazione Comuni

Pertanto, alla luce dei principi enunciati, l'elenco degli enti componenti il **“Gruppo Amministrazione Pubblica” GAP è il seguente:**

N.	GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA (GAP) ENTI/ORGANISMI/SOCIETA' -	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1,57%	Società
2	Asmenet Campania	0,05%	Soc. Cons. arl
3	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
4	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio
5	Consorzio Asmez	0,25%	Consorzio
6	E.I.C. - Ente Idrico Campano	0,19%	Consorzio
7	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
8	ATO - Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio

Ai sensi del principio contabile applicato 4/4 la prima soglia di irrilevanza ai fini del consolidamento

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

dei conti degli organismi partecipati, è fissata al 1% del capitale della società partecipata e pertanto a seguito dell'analisi dei dati delle partecipazioni **restano escluse, per irrilevanza, dal perimetro di consolidamento i seguenti organismi:**

N.	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica	COMPONENTE DEL G.A.P. (SI/NO)	INCLUSIONE IN PERIMETRO CONSOLIDAMENTO (SI/NO)
2	Asmenet Campania	0,05%	S.C.arl	SI	NO
5	Consorzio Asmez	0,25%	Consorzio	SI	NO
6	E.I.C. - Ente Idrico Campano	0,19%	Consorzio	SI	NO

La valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

Ai fini dell'esclusione per irrilevanza, a decorrere dall'esercizio 2018, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare, per ciascuno dei parametri sopra indicati, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria della capogruppo. Se tali sommatorie presentano un valore pari o superiore al 10 per cento, la capogruppo individua i bilanci degli enti singolarmente irrilevanti da inserire nel bilancio consolidato, fino a ricondurre la sommatoria delle percentuali dei bilanci esclusi per irrilevanza ad una incidenza inferiore al 10 per cento.

A decorrere dal 2019, con riferimento all'esercizio 2018, la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali il Comune, direttamente o indirettamente, disponga di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20%, o al 10% se trattasi di società quotata.

Ai sensi del paragrafo 2, punto 3 del principio contabile applicato 4/4, inoltre, non sono comprese nel perimetro di consolidamento gli enti, le aziende e le società per le quali sia stata avviata una procedura concorsuale, mentre sono comprese le società in liquidazione e pertanto, rimane esclusa dal perimetro di consolidamento **rimane esclusa la società Alto Calore Servizi s.p.a.** in quanto per essa risulta avviata la procedura concorsuale di Concordato Preventivo:

N.	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica	COMPONENTE DEL G.A.P. (SI/NO)	INCLUSIONE IN PERIMETRO CONSOLIDAMENTO (SI/NO)
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1.87%	Società	SI	NO

Con la medesima delibera di Giunta n. 155 del 08.09.2023, sulla base dello Stato Patrimoniale e del Conto economico 2022 del Comune, approvate in sede di Rendiconto 2022 con delibera

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

consiliare n. 16 del 12.06.2023, sono state individuate le seguenti "soglie di irrilevanza economica" preliminari al consolidamento i seguenti parametri di riferimento:

VOCE RENDICONTO 2022	COMUNE DI ATRIPALDA	SOGLIA DI IRRILEVANZA: 3%
TOT. ATTIVO	€ 47.759.851,46	€ 1.432.795,54
TOT. PATRIMONIO NETTO	€ 19.344.590,02	€ 580.337,70
TOT. RICAVI CARATTERISTICI	€ 16.194.833,37	€ 485.845,00

Mediante l'analisi dei bilanci 2022 degli organismi partecipati è stata constatata l'**incidenza** del totale dell'attivo, del patrimonio netto e del totale dei ricavi caratteristici come di seguito indicato per ciascuna partecipazione societaria:

CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A5 Voce e importo rendiconto 2022		INCIDENZA % 2022
TOT. ATTIVO	10.378.040,08	21,73
TOT. PATRIMONIO NETTO	745.540,43	3,85
TOT. RICAVI CARATTERISTICI	9.508.020,43	58,71

ENTE D'AMBITO ATO 1 CALORE IRPINO Voce e importo rendiconto 2022		INCIDENZA % 2022
TOT. ATTIVO	4.268.790,82	8,94
TOT. PATRIMONIO NETTO	799.477,39	4,13
TOT. RICAVI CARATTERISTICI	32.894,14	0,20

ATO – CONSORZIO OBBLIGATORIO RIFIUTI Voce e importo rendiconto 2022		INCIDENZA % 2022
TOT. ATTIVO	1.024.880,27	2,15
TOT. PATRIMONIO NETTO	560.055,31	2,03
TOT. RICAVI CARATTERISTICI	502.926,55	3,11

CONSORZIO ASI PROV. AV Voce e importo rendiconto 2022		INCIDENZA % 2022
TOT. ATTIVO	353.204.118,00	739,54
TOT. PATRIMONIO NETTO	243.253.652,00	1.257,48
TOT. RICAVI CARATTERISTICI	12.294.328,00	75,92

A seguito dell'analisi dei dati di bilancio delle partecipate rapportati a quelli dell'Ente, ai sensi del par. 3 del principio contabile applicato 4/4, rileva, per tutte le partecipate **una incidenza superiore al 3%** rispetto alla posizione patrimoniale, economico e finanziaria della capogruppo con

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

riferimento ai parametri del totale dell'attivo, patrimonio netto e totale dei ricavi caratteristici e, pertanto tutte le compagini rientranti le Gap sono state ricomprese all'interno del **PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO** come di seguito rappresentato:

N.	PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO: ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	Quota di partecipazione 2022	Forma giuridica
1	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
2	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
3	Consorzio A.S.I. Provincia di Avellino	2,13%	Consorzio
4	ATO - Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio

IL BILANCIO CONSOLIDATO – ANALISI DELLE INFORMAZIONI FORNITE DALLE PARTECIPATE

Ai fini della elaborazione del bilancio consolidato, secondo quanto previsto al punto 2, lett. a) e b) del punto 3.2 del principio 4/4, l'Ente, **ha richiesto** alle partecipate i bilanci di esercizio, eventualmente riclassificati secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al D.Lgs 118/2011 (per gli organismi che non adottano la contabilità finanziaria) riferiti all'anno 2022 oltre agli ulteriori dati contabili, asseverati dai rispettivi organi di revisione, necessari alle eventuali rettifiche per le operazioni infragruppo con note Pec prot. 20788 del 27/07/2023.

IL FLUSSO INFORMATIVO CON GLI ORGANISMI PARTECIPATI COMPRESI NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO

Di seguito si riporta il dettaglio del flusso informativo con i singoli organismi partecipati degli organismi oggetto di consolidamento.

1) IL CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A/5. Ha riscontrato la richiesta dell'Ente con nota prot. 21682/2023 comunicando, esclusivamente, la quota di partecipazione e rinviando, per i dati finanziari alla consultazione dalla sezione trasparenza dal relativo sito web istituzionale. L'organismo adotta la contabilità finanziaria e quindi stato patrimoniale e il conto economico non necessita di riclassificazione in quanto già predisposto secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al d.lgs. 118/2011. In allegato alla presente nota integrativa sono riportati lo stato patrimoniale ed il conto economico della partecipata.

2) ENTE D'AMBITO ATO 1 CALORE IRPINO: Ha riscontrato la richiesta dell'Ente trasmettendo

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

a mezzo PEC - prot. 23301/2023, esclusivamente, il rendiconto 2022. La quota di partecipazione è stata dedotta dalla Delibera Consiliare n. 20 del 27.12.2022 di revisione delle partecipate. La partecipata adotta la contabilità finanziaria e quindi stato patrimoniale e il conto economico non necessitano di riclassificazione in quanto predisposto secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al d.lgs. 118/2011. In allegato alla presente nota integrativa sono riportati lo stato patrimoniale ed il conto economico della partecipata.

3) IL CONSORZIO ASI PROVINCIA DI AVELLINO: Non ha riscontrato la richiesta dell'Ente. Il Bilancio 2022 è stato pertanto, autonomamente scaricato dall'Ente dalla sezione trasparenza dal relativo sito web istituzionale e la quota di partecipazione è stata dedotta dalla Delibera Consiliare n. 50 del 27.12.2022 di revisione delle partecipate. La partecipata adotta una contabilità civilistica per cui, preliminarmente alle operazioni di consolidamento e in carenza di specifiche comunicazioni da parte dell'organismo, l'ente ha provveduto in via autonoma alla riclassificazione del conto economico e dello stato patrimoniale secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al d.lgs. 118/2011, imputando gli importi nelle voci residuali o ritenute più pertinenti. Allo stesso modo si è proceduto per disaggregare le voci dello stato patrimoniale e conto economico che nei bilanci approvati risultano inseriti in voci aggregate. In allegato alla presente nota integrativa sono riportati il conto economico e lo stato patrimoniale riclassificato.

4) IL CONSORZIO ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti: Con nota prot. n. 21681/2023 ha comunicato la quota di partecipazione 2022 ed ha attestato (ancorché in carenza di asseverazione dell'organo di revisione) l'assenza di debiti e crediti reciproci. Ha inoltre comunicato l'avvenuta pubblicazione sul sito istituzionale i documenti contabili richiesti.

Per tutte le partecipate oggetto di consolidamento gli importi dei compensi attribuiti agli amministratori e sindaci, cumulativamente per ciascuna categoria, per lo svolgimento delle rispettive funzioni nell'impresa capogruppo ed in altre imprese incluse nel consolidamento non risultano rilevabile dai dati disponibili.

IL FLUSSO INFORMATIVO CON GLI ORGANISMI PARTECIPATI MA ESCLUSI DAL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO

1) E.I.C. - ENTE IDRICO CAMPANO.

Con nota prot. 21272/2023 ha comunicato la quota di partecipazione 2022, i criteri adottati per la predisposizione dei documenti contabili; ha inoltre trasmesso l'attestazione, munita di asseverazione dell'organo di revisione. Ha, infine comunicato l'avvenuta pubblicazione sul sito istituzionale dei documenti contabili richiesti.

IL BILANCIO CONSOLIDATO - LO STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Attivo e passivo

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

Stato Patrimoniale Consolidato (ATTIVO)	Bilancio consolidato anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)			
Immobilizzazioni immateriali	6.269,39	92.852,78	-86.583,39
Immobilizzazioni Materiali	34.755.463,53	34.347.845,34	407.618,19
Immobilizzazioni Finanziarie	14.046,58	51.360,88	-37.314,30
Totale Immobilizzazioni (B)	34.775.779,50	34.492.059,00	283.720,50
Rimanenze	402.220,55	467.223,22	-65.002,67
Crediti	15.251.638,57	16.625.319,29	-1.373.680,72
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
Disponibilità liquide	6.045.994,54	5.792.043,94	253.950,60

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	21.699.853,66	22.884.586,45	-1.184.732,79
RATEI E RISCONTI (D)	130,42	129.699,53	-129.569,11
TOTALE DELL'ATTIVO	56.475.763,58	57.506.344,98	-1.030.581,40

Stato Patrimoniale Consolidato (PASSIVO)	Bilancio consolidato anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	24.633.303,52	24.988.061,04	-354.757,52
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	981.441,01	1.024.090,69	-42.649,68
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	16.039,13	67.418,85	-51.379,72
DEBITI (D)	29.460.805,98	29.956.841,91	-496.035,93
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	1.384.173,94	1.469.932,49	-85.758,55
TOTALE PASSIVO	56.475.763,58	57.506.344,98	-1.030.581,40
CONTI D'ORDINE			

ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE ATTIVO

Di seguito si espongono nel dettaglio i dati dello stato Patrimoniale Attivo:

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	Costi di impianto e di ampliamento		
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità		774,17
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	362,41	469,98
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile		3.133,28

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

5	Avviamento		45.589,35
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti		
9	Altre	5.906,98	42.886,00
	Totale immobilizzazioni immateriali	6.269,39	92.852,78

Nello Stato Patrimoniale armonizzato del Comune di Atripalda le immobilizzazioni immateriali sono pari a zero. Le immobilizzazioni immateriali relative alle migliorie e alle spese incrementative sui beni di terzi sono iscritte al costo storico di acquisizione nel conto "Immobilizzazioni in corso ed acconti" relativo alle Immobilizzazioni materiali.

Ai beni immateriali si applica l'aliquota del 20%, salvo quanto previsto per le immobilizzazioni derivanti da concessioni e per le immobilizzazioni derivanti da trasferimenti in conto capitale ad altre amministrazioni pubbliche.

Nel caso in cui l'Amministrazione pubblica faccia investimenti apportando miglioramento su immobili di terzi (ad es. bene in locazione) di cui si avvale, tali migliorie andranno iscritte tra le immobilizzazioni immateriali ed ammortizzate nel periodo più breve tra quello in cui le migliorie possono essere utilizzate (vita utile residua) e quello di durata residua dell'affitto.

Nel caso di immobilizzazioni derivanti da concessioni da altre amministrazioni pubbliche, il costo storico delle stesse è ammortizzato in un periodo temporale pari alla durata della concessione (se alla data della predisposizione del bilancio la concessione è già stata rinnovata, la durata dell'ammortamento dovrà essere commisurata al periodo complessivo della concessione, incluso il rinnovo). Nel caso in cui l'Amministrazione pubblica faccia investimenti apportando miglioramenti a immobili di privati (ad es. in locazione) di cui non si avvale (ad esempio la cattedrale della città), l'operazione è contabilizzata con le modalità previste per i trasferimenti in c/capitale a privati.

Il valore delle immobilizzazioni immateriali iscritte nel bilancio consolidato ammonta € 6.269,39 derivante per intero dalle partecipate ognuna in base alla relativa quota calcolata secondo il metodo proporzionale e di seguito riportato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5 per € 362,41.
2. Consorzio ASI Prov. Avellino per € 5.906,98.
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino € zero.
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € zero.

Gli importi sono esposti al netto delle quote di ammortamento accumulate che sono calcolate in

misura costante in relazione alla residua possibilità di utilizzazione. L'ammortamento decorre dal momento in cui l'immobilizzazione è pronta per l'utilizzo o comunque inizia a produrre benefici economici per l'impresa.

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>		
II	1 Beni demaniali	5.247.874,13	5.036.123,44
	1.1 Terreni	346.412,02	397.310,47
	1.2 Fabbricati	4.376.092,93	4.428.735,38
	1.3 Infrastrutture	474.446,26	157.220,88
	1.9 Altri beni demaniali	50.922,92	52.856,71
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	24.236.122,21	26.069.398,87
	2.1 Terreni	358.901,82	365.359,81
	a di cui in leasing finanziario		
	2.2 Fabbricati	10.416.235,89	9.968.896,82
	a di cui in leasing finanziario		
	2.3 Impianti e macchinari	18.665,54	2.004.236,51
	a di cui in leasing finanziario		
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali	20.280,78	36.090,93
	2.5 Mezzi di trasporto	1.067,64	1.308,20
	2.6 Macchine per ufficio e hardware	1.692,25	2.708,34
	2.7 Mobili e arredi	1.973,29	3.696,24
	2.8 Infrastrutture	7.295.602,66	7.692.829,45
	2.99 Altri beni materiali	6.121.702,34	5.994.272,57
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	5.271.467,19	3.242.323,03
	Totale immobilizzazioni materiali	34.755.463,53	34.347.845,34

Per quanto riguarda il Comune di Atripalda, nel Bilancio armonizzato le immobilizzazioni materiali sono state iscritte al costo di acquisto comprensivo di eventuali spese accessorie di diretta imputazione. Le spese di manutenzione di natura straordinaria sono state portate in aumento del valore dei cespiti. Nello Stato Patrimoniale del bilancio armonizzato del Comune gli ammortamenti delle immobilizzazioni materiali sono stati calcolati secondo i "Principi e le regole contabili del sistema di contabilità economica delle Amministrazioni Pubbliche" predisposto dal Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Gli ammortamenti compresi nel conto economico sono determinati con i seguenti coefficienti:

Beni demaniali:

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

- Terreni 0%
- Fabbricati civili ad uso abitativo commerciale istituzionale 2%
- Infrastrutture 3%
- Altri beni demaniali 3%

Beni mobili:

- Impianti e macchinari 5%
- Attrezzature industriali e commerciali 5 - 20%
- Mezzi di trasporto 5 – 10 - 20%
- Macchinari per ufficio 20%
- Mobili e arredi per ufficio 10%
- Altri beni materiali 25 - 20%

Le aliquote non vengono applicate per i beni acquistati nell'esercizio, che iniziano il loro processo di ammortamento nell'esercizio successivo all'acquisto.

In generale i terreni hanno una vita utile illimitata e non devono essere ammortizzati. Le cave ed i siti utilizzati per le discariche sono inventariati nella categoria "indisponibili terreni" per cui non sono ammortizzati.

I beni, mobili, qualificati come "beni culturali" ai sensi dell'art. 2 del D.lgs. 42/2004 – Codice dei beni culturali e del paesaggio o "beni soggetti a tutela" ai sensi dell'art. 136 del medesimo decreto. Tali beni sono stati ammortizzati secondo le percentuali previste nel Decreto Legislativo n. 126 del 10 Agosto 2014 al capitolo 4 paragrafo 4.18.

Il totale delle immobilizzazioni materiali iscritte nel bilancio consolidato ammonta ad € 34.755.463,53 di cui € 27.930.667,25 del comune di Atripalda ed € 6.824.796,28 dalle partecipate, calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, come nel dettaglio di seguito riportato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5 per € 5.731,59.
2. Consorzio ASI Prov. Avellino per € 6.818.962,08.
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino per € 35,53.
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € 67,08.

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
---	-----------	-----------

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

IV		<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>		
1	Partecipazioni in		2.301,72	15.879,49
a	<i>imprese controllate</i>		2.301,72	15.879,49
b	<i>imprese partecipate</i>			
c	<i>altri soggetti</i>			
2	Crediti verso		11.744,86	35.481,39
a	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>			
b	<i>imprese controllate</i>			
c	<i>imprese partecipate</i>			
d	<i>altri soggetti</i>		11.744,86	35.481,39
3	Altri titoli			
		Totale immobilizzazioni finanziarie	14.046,58	51.360,88

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
C) ATTIVO CIRCOLANTE			
I	<u>Rimanenze</u>	402.220,55	467.223,22
	Totale rimanenze	402.220,55	467.223,22
II	<u>Crediti (2)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	2.144.373,01	2.265.859,97
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>		
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	2.144.373,01	2.218.239,74
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		47.620,23
2	Crediti per trasferimenti e contributi	10.442.287,19	10.842.097,97
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	6.036.149,37	5.959.721,44
b	<i>imprese controllate</i>	18.812,71	152.575,80
c	<i>imprese partecipate</i>		
d	<i>verso altri soggetti</i>	4.387.325,11	4.729.800,73
3	Verso clienti ed utenti	1.920.796,23	2.472.410,75
4	Altri Crediti	744.182,14	1.044.950,60
a	<i>verso l'erario</i>		
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	817,00	817,00
c	<i>altri</i>	743.365,14	1.044.133,60
	Totale crediti	15.251.638,57	16.625.319,29
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>		
1	Partecipazioni		
2	Altri titoli		
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi		
IV	<u>Disponibilità liquide</u>		
1	Conto di tesoreria	6.041.967,14	5.711.221,16

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

a	Istituto tesoriere	6.041.967,14	5.711.221,16
b	presso Banca d'Italia		
2	Altri depositi bancari e postali	4.006,91	79.544,54
3	Denaro e valori in cassa	20,49	1.278,24
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente		
	Totale disponibilità liquide	6.045.994,54	5.792.043,94
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	21.699.853,66	22.884.586,45

L'incidenza dell'attivo circolante nel consolidato da parte del Comune di Atripalda è pari ad € 19.829.184,21 mentre quello delle partecipate, al netto delle rettifiche per elisioni effettuate laddove presenti, è pari a complessivi € 1.870.669,45 come di seguito articolato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5 € 1.096.260,92
2. Consorzio ASI Prov. Avellino € 684.190,63.
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino € 62.715,70.
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € 27.502,20.

I Crediti

Nello Stato Patrimoniale armonizzato del Comune di Atripalda, i crediti sono esposti al valore nominale. Il Fondo svalutazione crediti rappresenta l'ammontare della svalutazione dei crediti di funzionamento costituiti da tutti i crediti dell'ente diversi da quelli derivanti dalla concessione di crediti ad altri soggetti. Il fondo svalutazione crediti va rappresentato nel conto del patrimonio in diminuzione dell'attivo nelle voci riguardanti i crediti.

Per quanto riguarda le società partecipate, i crediti risultano iscritti secondo il valore nominale rapportati alla quota di partecipazione (metodo proporzionale).

Il totale dei crediti riportati nel bilancio consolidato ammonta, ad € 15.251.638,57 di cui € 13.858.940,24 del comune di Atripalda ed € 1.392.698,33 dalle partecipate calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, ed al netto delle rettifiche per le elisioni patrimoniali laddove presenti, come nel dettaglio di seguito riportato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5: € 1.039.763,07.
2. Consorzio ASI Prov. Avellino: € 277.942,68.
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino: € 54.717,13.
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € 20.275,45.

Ratei e Risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	D) RATEI E RISCONTI		
1	Ratei attivi	65,20	31.356,05
2	Risconti attivi	65,22	98.343,48
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	130,42	129.699,53

ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE PASSIVO

Di seguito si espongono nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale Passivo:

Patrimonio Netto

Il patrimonio netto, alla data di chiusura del bilancio, è articolato nelle seguenti poste:

- a. Fondo di dotazione;
- b. Riserve;
- c. Risultati economici positivi o (negativi) di esercizio.

Il fondo di dotazione rappresenta la parte indisponibile del patrimonio netto, a garanzia della struttura patrimoniale dell'ente. Il dettaglio del Patrimonio Netto è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	A) PATRIMONIO NETTO		
I	Fondo di dotazione	9.352.537,00	10.739.246,11
II	Riserve	11.760.149,59	11.263.480,22
b	<i>da capitale</i>	13,92	13,93
c	<i>da permessi di costruire</i>		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	6.578.550,06	4.352.666,21
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	5.181.121,25	6.910.335,72
f	<i>altre riserve disponibili</i>	464,36	464,36
III	Risultato economico dell'esercizio	1.668.622,86	1.040.357,75
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1.851.994,07	1.944.976,96
V	Riserve negative per beni indisponibili		
	Totale Patrimonio netto di gruppo	24.633.303,52	24.988.061,04
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi		
	Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	24.633.303,52	24.988.061,04

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

La tabella successiva espone la composizione del patrimonio netto consolidato e l'incidenza dei risultati delle singole partecipate:

COMPOSIZIONE PATRIMONIO NETTO	2022	incidenza %	2021
COMUNE di ATRIPALDA (100%)	19.344.590,02	78,53%	18.615.743,58
A.C.S. Alto calore servizi spa (1,57%)	-	0,00%	1.094.798,55
CONSORZIO PER I SERVIZI SOCIALI A/5 (10,81%)	80.592,92	0,33%	59.637,56
CONSORZIO ASI PROV. AVELLINO (2,13%)	5.181.302,77	21,03%	5.191.866,27
ENTE DI AMBITO ATO 1 CALORE IRPINO (1,47%)	11.752,32	0,05%	15.844,97
ATO consorzio obbligatorio rifiuti (2,69%)	15.065,49	0,06%	10.170,11
PATRIMONIO NETTO CONSOLIDATO	24.633.303,52	100,00%	24.988.061,04

COMPOSIZIONE PATRIMONIO NETTO	2022
COMUNE di ATRIPALDA (100%)	19.344.590,02
QUOTA COMPLESSIVA PARTECIPATE	5.288.713,50
PATRIMONIO NETTO CONSOLIDATO	24.633.303,52

Fondo rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI			
1	Per trattamento di quiescenza		
2	Per imposte	2.429,12	2.429,14
3	Altri	979.011,89	1.021.661,55
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri		
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		981.441,01	1.024.090,69

Il totale consolidato dei fondi rischi e oneri ammonta, ad € 981.441,01 di cui € 936.366,94 del comune di Atripalda ed € 45.074,07 dalle partecipate calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, come nel dettaglio di seguito riportato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5 per € 5.803,68
2. Consorzio ASI Prov. Avellino per € 39.270,39
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino per € zero
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € zero.

Trattamento di fine rapporto

*BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa*

Rappresenta l'effettivo debito maturato verso i dipendenti in conformità di legge e dei contratti di lavoro vigenti, considerando ogni forma di remunerazione avente carattere continuativo.

Esso rappresenta le indennità maturate a favore dei dipendenti alla data di chiusura del bilancio, al netto degli acconti erogati pari a quanto si sarebbe dovuto corrispondere ai dipendenti nell'ipotesi di cessazione del rapporto di lavoro in tale data.

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	16.039,13	67.418,85
	TOTALE T.F.R. (C)	16.039,13	67.418,85

Per effetto delle presenza delle rispettive quote di partecipazione esso ammonta, nel bilancio consolidato, a complessivi € 16.039,13 ed attiene esclusivamente alle partecipate che sono sottoposte alla disciplina contabile privatistica e, quindi esclusivamente, sempre in proporzione alla rispettiva quota di partecipazione al gruppo, ed al solo Consorzio ASI Prov. Avellino.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	D) DEBITI (1)		
1	Debiti da finanziamento	12.482.893,56	13.292.503,41
	a <i>prestiti obbligazionari</i>		
	b <i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>		10.396,08
	c <i>verso banche e tesoriere</i>	14.790,49	34.378,85
	d <i>verso altri finanziatori</i>	12.468.103,07	13.247.728,48
2	Debiti verso fornitori	12.859.371,79	12.605.779,80
3	Acconti	3.046,43	28.633,59
4	Debiti per trasferimenti e contributi	869.027,00	945.388,57
	a <i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>		
	b <i>altre amministrazioni pubbliche</i>	351.769,63	345.415,96
	c <i>imprese controllate</i>	45.859,01	51.499,52
	d <i>imprese partecipate</i>		
	e <i>altri soggetti</i>	471.398,36	548.473,09
5	Altri debiti	3.246.467,20	3.084.536,54
	a <i>tributari</i>	96.407,12	421.732,18

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	54.116,37	52.809,10
c	per attività svolta per c/terzi (2)		
d	altri	3.095.943,71	2.609.995,26
TOTALE DEBITI (D)		29.460.805,98	29.956.841,91

Il totale dei debiti riportati nel bilancio consolidato ammonta, ad € 29.460.805,98 di cui € 27.478.894,50 del comune di Atripalda ed € 1.981.911,48 dalle partecipate, quest'ultimo calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, ed al netto delle rettifiche per le elisioni patrimoniali laddove presenti, come nel dettaglio di seguito riportato:

1. Consorzio dei servizi sociali A/5: € 1.015.958,32
2. Consorzio ASI Prov. Avellino: € 902.450,46
3. Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino: € 50.998,91
4. Consorzio ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti per € 12.503,79.

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI			
I	Ratei passivi	692.086,97	701.630,20
II	Risconti passivi	692.086,97	768.302,29
1	Contributi agli investimenti		
a	da altre amministrazioni pubbliche		
b	da altri soggetti		
2	Concessioni pluriennali		
3	Altri risconti passivi	692.086,97	768.302,29
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		1.384.173,94	1.469.932,49

Impatto dei valori nel consolidato

Nella tabella che segue viene riportato un riepilogo della situazione del conto patrimoniale consolidato partendo dal conto patrimoniale dell'ente capogruppo:

Descrizione		COMUNE DI ATRIPALDA	Impatto dei valori nel consolidato	Consolidato
ATTIVO				
A	Crediti vs. lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione			

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

B		IMMOBILIZZAZIONI	27.930.667,25	6.845.112,25	34.775.779,50
B	I	Immobilizzazioni immateriali		6.269,39	6.269,39
B	II	Immobilizzazioni materiali (3)	27.930.667,25	6.824.796,28	34.755.463,53
B	IV	Immobilizzazioni Finanziarie (1)		14.046,58	14.046,58
C		Attivo circolante	19.829.184,21	1.870.669,45	21.699.853,66
C	I	Rimanenze		402.220,55	402.220,55
C	II	Crediti (2)	13.858.940,24	1.392.698,33	15.251.638,57
C	III	Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			
C	IV	Disponibilità liquide	5.970.243,97	75.750,57	6.045.994,54
D		RATEI E RISCONTI		130,42	130,42
		TOTALE ATTIVO	47.759.851,46	8.715.912,12	56.475.763,58
PASSIVO					
A		PATRIMONIO NETTO	19.344.590,02	5.288.713,50	24.633.303,52
A		Patrimonio netto di gruppo		24.633.303,52	24.633.303,52
A		Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi			
A		Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi			
A		Patrimonio netto di pertinenza di terzi			
B		FONDI PER RISCHI ED ONERI	936.366,94	45.074,07	981.441,01
C		TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		16.039,13	16.039,13
D		DEBITI (1)	27.478.894,50	1.981.911,48	29.460.805,98
E		RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		1.384.173,94	1.384.173,94
		TOTALE PASSIVO	47.759.851,46	8.715.912,12	56.475.763,58
		CONTI D'ORDINE			

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

IL BILANCIO CONSOLIDATO - IL CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del conto economico consolidato con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato anno 2022 (a)	Bilancio consolidato anno 2021 (b)	Differenze (a - b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	17.481.950,06	17.407.543,81	74.406,25
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	15.395.024,53	15.180.152,67	214.871,86
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A - B)	2.086.925,53	2.227.391,14	-140.465,61
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-332.972,18	-432.143,73	99.171,55
Proventi finanziari	49,57	42.003,19	-41.953,62
Oneri finanziari	333.021,75	474.146,92	-141.125,17
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-13.577,79		-13.577,79
Rivalutazioni			
Svalutazioni	13.577,79		13.577,79
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	38.126,52	-649.549,80	687.676,32
Proventi straordinari	588.246,41	941.456,22	-353.209,81
Oneri straordinari	550.119,89	1.591.006,02	-1.040.886,13
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A - B +- C +- D +- E)	1.778.502,08	1.145.697,61	632.804,47
Imposte	109.879,22	105.339,86	4.539,36
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	1.668.622,86	1.040.357,75	628.265,11
Risultato dell'esercizio di gruppo	1.668.622,86	1.040.357,75	628.265,11
Risultato dell'esercizio di pertinenza dei terzi			

ANALISI DEL CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti di reddito è riportata nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1	Proventi da tributi	5.667.052,49	5.907.316,66
2	Proventi da fondi perequativi	1.444.886,87	1.364.930,32
3	Proventi da trasferimenti e contributi	4.532.870,37	2.917.735,97
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	1.853.377,24	2.155.980,22
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	2.679.493,13	761.755,75
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	805.769,79	1.509.211,76
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	353.830,56	240.634,34
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	96.438,89	541.365,53
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	355.500,34	727.211,89
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-56.825,55	-18.752,88
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione		
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	35.483,56	51.590,64
8	Altri ricavi e proventi diversi	5.052.712,53	5.675.511,34
	TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	17.481.950,06	17.407.543,81

Componenti negative della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportata nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	399.252,59	619.291,87
10	Prestazioni di servizi	5.599.074,71	4.790.955,82
11	Utilizzo beni di terzi	5.037,31	5.232,05
12	Trasferimenti e contributi	381.765,30	760.148,58
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	381.765,30	636.080,86
b	<i>Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>		124.067,72
13	Personale	1.821.994,34	1.720.719,81
14	Ammortamenti e svalutazioni	5.648.328,14	4.950.897,64
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	6.225,18	37.096,22
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	1.203.053,56	1.206.763,28
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>		136.478,86
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	4.439.049,40	3.570.559,28
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)		1.336,53
16	Accantonamenti per rischi	106.333,59	651.509,53
17	Altri accantonamenti	68.801,24	414.233,18
18	Oneri diversi di gestione	1.364.437,31	1.265.827,66
	TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	15.395.024,53	15.180.152,67

ANALISI DI ALCUNI RILEVANTI COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE

Si riporta di seguito l'analisi degli scostamenti di alcuni rilevanti componenti negativi della gestione rispetto all'esercizio precedente e in quota percentuale rispetto ai rispettivi totali del bilancio consolidato tenendo conto, ovviamente che i valori delle partecipate sono espressi in proporzione delle rispettive quote di partecipazione.

SPESE DI PERSONALE

Nel bilancio consolidato le spese di personale ammontano ad € 1.821.994,34 in aumento di € 101.274,53 rispetto al 2021: nella successiva tabella sono distinte per ogni componente del Gruppo.

COMPOSIZIONE SPESA DEL PERSONALE (Macro 1)	2022	INCIDENZA %	2021	diff.
COMUNE di ATRIPALDA (100%)	1.673.726,72	91,86%	1.295.451,90	378.274,82
A.C.S. Alto calore servizi spa (1,57%)	-	0,00%	283.151,51	-283.151,51
CONSORZIO PER I SERVIZI SOCIALI A/5 (10,81%)	115.861,63	6,36%	109.031,34	6.830,29
CONSORZIO ASI PROV. AVELLINO (2,13%)	26.302,56	1,44%	27.299,55	-996,99
ENTE DI AMBITO ATO 1 CALORE IRPINO (1,47%)	1.768,71	0,10%	1.707,29	61,42
ATO - CONSORZIO OBBLIGATORIO RIFIUTI (2,69%)	4.334,72	0,24%	4.078,22	256,50
TOTALE SPESA DEL PERSONALE CONSOLIDATA	1.821.994,34	100,00%	1.720.719,81	101.274,53

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<u>Proventi finanziari</u>		
19	Proventi da partecipazioni		
a	da società controllate		
b	da società partecipate		
c	da altri soggetti		
20	Altri proventi finanziari	49,57	42.003,19
	Totale proventi finanziari	49,57	42.003,19
	<u>Oneri finanziari</u>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	333.021,75	474.146,92
a	Interessi passivi	330.782,97	419.984,53

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

b	Altri oneri finanziari	2.238,78	54.162,39
	Totale oneri finanziari	333.021,75	474.146,92
	TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-332.972,18	-432.143,73
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni		
23	Svalutazioni	13.577,79	
	TOTALE RETTIFICHE (D)	-13.577,79	

INTERESSI ED ALTRI ONERI FINANZIARI

Ammontano a complessivi € 333.021,75 di cui € 330.782,97 per interessi passivi dal Comune di Atripalda, (incluso sia gli interessi sulle rate di mutuo in ammortamento per opere pubbliche che quelli sulle rate afferenti alle anticipazioni di liquidità ex dl 35/2013 e successivi) ed € 2.238,78 derivanti dalla sola partecipata Consorzio A.S.I prov. di Avellino..

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione straordinaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
24	Proventi straordinari	588.246,41	941.456,22
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	393.603,15	411.111,62
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>		
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	194.643,26	530.344,60
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>		
e	<i>Altri proventi straordinari</i>		
	Totale proventi straordinari	588.246,41	941.456,22
25	Oneri straordinari	550.119,89	1.591.006,02
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	65,69	
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	459.005,75	1.537.367,42
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>		
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	91.048,45	53.638,60
	Totale oneri straordinari	550.119,89	1.591.006,02
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	38.126,52	-649.549,80

Risultato d'esercizio

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 1.778.502,08, che al netto delle imposte diviene di € 1.668.622,86 in miglioramento rispetto all'esercizio precedente di € 628.265,11

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022 Relazione sulla gestione e Nota integrativa

Si riportano di seguito la tabella risultato economico prima e dopo l'applicazione delle imposte e la tabella della concorrenza al risultato consolidato della capogruppo e delle partecipate in proporzione alle relative quote di partecipazione.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	1.778.502,08	1.145.697,61
26	Imposte (*)	109.879,22	105.339,86
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.668.622,86	1.040.357,75
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	1.668.622,86	1.040.357,75
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI		

COMPOSIZIONE DEL RISULTATO DI ESERCIZIO	2022	INCIDENZA %	2021	diff.
COMUNE di ATRIPALDA (100%)	1.657.493,92	99,33%	1.666.637,24	-9.143,32
A.C.S. Alto calore servizi spa (1,57%)	0,00	0,00%	-526.317,71	526.317,71
CONSORZIO PER I SERVIZI SOCIALI A/5 (10,81%)	21.120,42	1,27%	45.138,00	-24.017,58
CONSORZIO ASI PROV. AVELLINO (2,13%)	-10.728,51	-0,64%	-144.463,62	133.735,11
ENTE DI AMBITO ATO 1 CALORE IRPINO (1,47%)	-4.092,67	-0,25%	-3.930,50	-162,17
ATO - CONSORZIO OBBLIGATORIO RIFIUTI (2,69%)	4.829,70	0,29%	3.294,34	
TOTALE CONSOLIDATO RISULTATO DI ESERCIZIO	1.668.622,86	1,00	1.040.357,75	626.729,75

COMUNE di ATRIPALDA (100%)	1.657.493,92
QUOTA PARTECIPATE	11.128,94
TOTALE	1.668.622,86

COMUNE DI ATRIPALDA (AV)

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

Impatto dei valori nel conto economico

Nelle tabelle che seguono viene riportato, rispettivamente, un riepilogo della situazione del conto economico consolidato partendo dal conto economico dell'ente capogruppo e, in successione la tabella della composizione del risultato economico consolidato nel dettaglio di ciascuna compagine nell'esercizio di riferimento ed in quello precedente.

		Descrizione	COMUNE DI ATRIPALDA	Impatto dei valori nel consolidato	consolidato
A		COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	16.194.833,37	1.287.116,69	17.481.950,06
B		COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	14.147.529,35	1.247.495,18	15.395.024,53
		Differenza fra componenti negativi e positivi della gestione (A - B)	2.047.304,02	39.621,51	2.086.925,53
C		PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-330.782,97	-2.189,21	-332.972,18
D		RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		-13.577,79	-13.577,79
E		PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	41.969,52	-3.843,00	38.126,52
		RISULTATO D'ESERCIZIO PRIMA DELLE IMPOSTE	1.758.490,57	20.011,51	1.778.502,08
F	26	Imposte (*)	100.996,65	8.882,57	109.879,22
		RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.657.493,92	11.128,94	1.668.622,86
		Risultato dell'esercizio di gruppo			1.668.622,86
		Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi			

ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

Il bilancio consolidato deve includere soltanto le operazioni effettuate con i terzi estranei al gruppo. Esso si basa, infatti, sul principio che esso deve riflettere la situazione patrimoniale - finanziaria e le sue variazioni, incluso il risultato economico conseguito, di un'unica entità economica composta da una pluralità di soggetti giuridici.

Pertanto, in sede di consolidamento, devono essere eliminati le operazioni e i saldi reciproci, perché costituiscono semplicemente il trasferimento di risorse all'interno del gruppo. La corretta procedura di eliminazione di tali poste presuppone l'equivalenza delle partite reciproche e l'accertamento delle eventuali differenze.

La redazione del bilancio consolidato richiede pertanto ulteriori interventi di rettifica dei bilanci dei componenti del gruppo, riguardanti i saldi, le operazioni, i proventi e gli oneri riguardanti operazioni effettuate all'interno del gruppo amministrazione pubblica.

La maggior parte degli interventi di rettifica non modificano l'importo del risultato economico e del patrimonio netto in quanto effettuati eliminando per lo stesso importo poste attive e poste passive del patrimonio o singoli componenti del conto economico (quali i crediti e i debiti, gli oneri e i proventi per Trasferimenti o contributi o i costi ed i ricavi concernenti gli acquisti e le vendite).

Altri interventi di rettifica hanno effetto invece sul risultato economico consolidato e sul patrimonio netto consolidato e riguardano gli utili e le perdite infragruppo non ancora realizzati con terzi.

LE OPERAZIONI DI RETTIFICA EFFETTUATE PER ELISIONE.

Premesso che, in carenza di comunicazioni formali asseverate dagli organi di revisione delle partecipate, l'ente ha operato sulla base delle proprie risultanze contabili, si rappresentano di seguito, per ciascun organismo partecipato, il dettaglio delle operazioni di elisione patrimoniali ed economiche operate inerenti le operazioni infragruppo.

1) CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A5:

Elisioni patrimoniali

Dalle scritture contabili dell'Ente risulta, al 31.12.2022, una posizione debitoria dell'Ente e quindi creditoria della partecipata per € 180.492,36 di cui € 78.000,00 a titolo quota consortile ed € 102.492,36 a titolo di integrazione socio sanitaria

Elisioni economiche

BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa

Dalle scritture contabili dell'Ente risulta, al 31.12.2022, un impegnato su competenza, a favore della partecipata per trasferimenti, di complessivi € 149.926,89 di cui € 78.000,00 per quota consortile ed € 71.926,89 per integrazione socio sanitaria .

2) CONSORZIO A.S.I. PROV. DI AVELLINO

Elisioni patrimoniali

Dalle scritture contabili dell'Ente al 31.12.2022 risultano una posizione debitoria dell'ente pari ad € 516,46 a titolo di spese annuali di funzionamento.

Elisioni economiche

Dalle scritture contabili dell'Ente risulta al 31.12.2022 un impegnato su competenza 2022 a favore della partecipata per trasferimenti da parte Comune inerenti la quota annuale di spese di funzionamento competenza 2022 per € 516,46 che rappresenta un ricavo per la partecipata.

3) ATO - CONSORZIO OBBLIGATORIO RIFIUTI

Elisioni patrimoniali

Dalle scritture contabili al 31.12.2022 non risultano posizioni debitorie dell'Ente che rappresentino un credito per la partecipata;

Elisioni economiche

Dalle scritture contabili dell'Ente risulta al 31.12.2022 un impegnato a favore della partecipata per trasferimenti dal Comune *relativi alla quota associativa di competenza 2022*, che rappresenta un ricavo per la partecipata di € 13.518,88.

*BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Relazione sulla gestione e Nota integrativa*

Allegati:

- A. *Bilancio capogruppo 2022 (Stato patrimoniale e Conto economico 2022) del Comune di Atripalda*
- B. *Stato patrimoniale e Conto economico 2022 "riclassificati" delle partecipate oggetto di consolidamento:*
 - 1. *Consorzio dei servizi sociali A5*
 - 2. *Consorzio A.S.I Provincia di Avellino*
 - 3. *Ente Di Ambito ATO 1 Calore Irpino*
 - 4. *ATO - Consorzio Obbligatorio Rifiuti*
- C. *Tabella analitica delle rettifiche patrimoniali per le operazioni infragruppo.*
- D. *Tabella analitica delle rettifiche economiche per le operazioni infragruppo.*

Atripalda, lì 19 settembre 2023

*f.to Il Responsabile del Servizio Finanziario
dott. Paolo De Giuseppe*

*f.to Il Sindaco
Avv. Paolo Spagnuolo*

COMUNE DI ATRIPALDA

- CAPOGRUPPO -

STATO PATRIMONIALE E CONTO ECONOMICO ANNO 2022

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE			A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)				
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
1	Costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			BI2	BI2
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno			BI3	BI3
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile			BI4	BI4
5	Avviamento			BI5	BI5
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
9	Altre			BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali				
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>				
II	1 Beni demaniali	5.246.130,15	4.930.838,56		
	1.1 Terreni	344.668,04	344.668,04		
	1.2 Fabbricati	4.376.092,93	4.376.092,93		
	1.3 Infrastrutture	474.446,26	157.220,88		
	1.9 Altri beni demaniali	50.922,92	52.856,71		
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	18.190.307,42	18.078.309,90		
	2.1 Terreni	358.901,82	363.551,82	BII1	BII1
	a di cui in leasing finanziario				
	2.2 Fabbricati	10.414.491,89	9.967.088,83		
	a di cui in leasing finanziario				
	2.3 Impianti e macchinari	18.466,88	25.391,97	BII2	BII2
	a di cui in leasing finanziario				
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali	14.599,92	23.170,70	BII3	BII3
	2.5 Mezzi di trasporto				
	2.6 Macchine per ufficio e hardware	1.597,64	2.599,46		
	2.7 Mobili e arredi	1.960,84	3.677,67		
	2.8 Infrastrutture	7.295.602,66	7.692.829,45		
	2.99 Altri beni materiali	84.685,77			
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	4.494.229,68	2.376.060,48	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	27.930.667,25	25.385.208,94		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
	1 Partecipazioni in			BIII1	BIII1
	a imprese controllate			BIII1a	BIII1a
	b imprese partecipate			BIII1b	BIII1b
	c altri soggetti				
	2 Crediti verso			BIII2	BIII2
	a altre amministrazioni pubbliche				
	b imprese controllate			BIII2a	BIII2a
	c imprese partecipate			BIII2b	BIII2b
	d altri soggetti			BIII2c BIII2d	BIII2d
	3 Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie				
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	27.930.667,25	25.385.208,94		

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
I	C) ATTIVO CIRCOLANTE				
	<u>Rimanenze</u>			CI	CI
	Totale rimanenze				
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria	2.144.373,01	2.231.094,99		
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	2.144.373,01	2.183.474,76		
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		47.620,23		
2	Crediti per trasferimenti e contributi	9.325.488,81	9.831.339,31		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	4.940.728,84	5.106.779,34		
b	<i>imprese controllate</i>			CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>	4.384.759,97	4.724.559,97		
3	Verso clienti ed utenti	1.793.072,72	1.231.466,97	CII1	CII1
4	Altri Crediti	596.005,70	721.417,30	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	817,00	817,00		
c	<i>altri</i>	595.188,70	720.600,30		
	Totale crediti	13.858.940,24	14.015.318,57		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3 CIII4,5	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII6	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi				
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	5.970.243,97	5.592.757,67		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	5.970.243,97	5.592.757,67		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali			CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa			CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	5.970.243,97	5.592.757,67		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	19.829.184,21	19.608.076,24		
	<u>D) RATEI E RISCONTI</u>				
1	Ratei attivi			D	D
2	Risconti attivi			D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)				
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	47.759.851,46	44.993.285,18		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.

(2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
I	Fondo di dotazione	9.334.862,80	10.263.510,28	AI	AI
II	Riserve	6.578.550,06	4.352.666,21		
b	<i>da capitale</i>			AI, AIII	AI, AIII
c	<i>da permessi di costruire</i>			AIX	AIX
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	6.578.550,06	4.352.666,21		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>				
f	<i>altre riserve disponibili</i>				
III	Risultato economico dell'esercizio	1.657.493,92	1.666.637,24	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1.773.683,24	2.332.929,85	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		19.344.590,02	18.615.743,58		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte			B2	B2
3	Altri	936.366,94	838.401,64	B3	B3
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		936.366,94	838.401,64		
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO					
TOTALE T.F.R. (C)				C	C
D) DEBITI (1)					
1	Debiti da finanziamento	11.813.929,57	12.480.945,86		
a	<i>prestiti obbligazionari</i>			D1e D2	D1
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>				
c	<i>verso banche e tesoriere</i>			D4	D3 e D4
d	<i>verso altri finanziatori</i>	11.813.929,57	12.480.945,86	D5	
2	Debiti verso fornitori	12.725.054,65	10.707.542,57	D7	D6
3	Acconti			D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	760.031,96	821.466,32		
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>				
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	354.593,70	343.094,60		
c	<i>imprese controllate</i>			D9	D8
d	<i>imprese partecipate</i>			D10	D9
e	<i>altri soggetti</i>	405.438,26	478.371,72		
5	Altri debiti	2.179.878,32	1.529.185,21	D12,D13, D14	D11,D12, D13
a	<i>tributari</i>	54.110,62	25.405,64		
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	38.452,48	17.942,80		
c	<i>per attività svolta per c/terzi (2)</i>				
d	<i>altri</i>	2.087.315,22	1.485.836,77		
TOTALE DEBITI (D)		27.478.894,50	25.539.139,96		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi			E	E
II	Risconti passivi			E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	<i>da altre amministrazioni pubbliche</i>				
b	<i>da altri soggetti</i>				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi				
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)					
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		47.759.851,46	44.993.285,18		

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
	1) Impegni su esercizi futuri				
	2) Beni di terzi in uso				
	3) Beni dati in uso a terzi				
	4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche				
	5) Garanzie prestate a imprese controllate				
	6) Garanzie prestate a imprese partecipate				
	7) Garanzie prestate a altre imprese				
	TOTALE CONTI D'ORDINE				

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	5.667.052,49	5.907.316,66		
2	Proventi da fondi perequativi	1.444.886,87	1.364.930,32		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	3.509.512,97	2.233.289,99		
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	830.019,84	1.471.534,24		A5c
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>				E20c
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	2.679.493,13	761.755,75		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	630.577,99	534.502,09	A1	A1a
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	353.830,56	240.634,34		
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	8.843,00	54.496,00		
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	267.904,43	239.371,75		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.942.803,05	5.578.465,34	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		16.194.833,37	15.618.504,40		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	390.344,28	208.808,84	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	4.671.731,31	4.092.699,39	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	1.000,00		B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	363.966,41	703.262,49		
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	363.966,41	579.194,77		
b	<i>Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>				
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>		124.067,72		
13	Personale	1.673.726,72	1.295.451,90	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	5.606.398,09	4.737.907,99	B10	B10
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	6.197,48	6.197,48	B10a	B10a
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	1.161.151,21	1.161.151,23	B10b	B10b
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>			B10c	B10c
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	4.439.049,40	3.570.559,28	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	106.054,94	134.291,89	B12	B12
17	Altri accantonamenti	62.997,56	414.233,18	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	1.271.310,04	1.225.986,82	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		14.147.529,35	12.812.642,50		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		2.047.304,02	2.805.861,90		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	<i>da società controllate</i>				
b	<i>da società partecipate</i>				
c	<i>da altri soggetti</i>				
20	Altri proventi finanziari			C16	C16
Totale proventi finanziari					
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	330.782,97	368.110,55	C17	C17
a	<i>Interessi passivi</i>	330.782,97	368.110,55		
b	<i>Altri oneri finanziari</i>				
Totale oneri finanziari		330.782,97	368.110,55		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)		-330.782,97	-368.110,55		

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni			D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)				
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari	585.139,19	787.950,42	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	393.603,15	411.111,62		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	191.536,04	376.838,80		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari	585.139,19	787.950,42		
25	Oneri straordinari	543.169,67	1.477.830,28	E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>				
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	452.121,22	1.424.191,68		E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	91.048,45	53.638,60		E21d
	Totale oneri straordinari	543.169,67	1.477.830,28		
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	41.969,52	-689.879,86		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	1.758.490,57	1.747.871,49		
26	Imposte (*)	100.996,65	81.234,25	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	1.657.493,92	1.666.637,24	23	23

COMUNE DI ATRIPALDA

BILANCIO CONSOLIDATO

ESERCIZIO 2022

Relazione sulla gestione del bilancio consolidato - Nota integrativa

ALLEGATO B:

Stato patrimoniale e Conto economico - esercizio 2022- riclassificati delle partecipate:

1. Consorzio dei servizi sociali A5
2. Consorzio A.S.I Provincia di Avellino
3. Ente D'ambito ATO 1 Calore Irpino
4. ATO- Consorzio Obbligatorio Rifiuti

CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A5

- PARTECIPATA -

STATO PATRIMONIALE E CONTO ECONOMICO ANNO 2022

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE			A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)				
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
I	1 Costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
	2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			BI2	BI2
	3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	3.352,56	3.506,28	BI3	BI3
	4 Concessioni, licenze, marchi e diritti simile			BI4	BI4
	5 Avviamento			BI5	BI5
	6 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
	9 Altre			BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali	3.352,56	3.506,28		
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>				
II	1 Beni demaniali				
	1.1 Terreni				
	1.2 Fabbricati				
	1.3 Infrastrutture				
	1.9 Altri beni demaniali				
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	53.021,13	78.634,92		
	2.1 Terreni			BII1	BII1
	a di cui in leasing finanziario				
	2.2 Fabbricati				
	a di cui in leasing finanziario				
	2.3 Impianti e macchinari	1.643,68	2.390,80	BII2	BII2
	a di cui in leasing finanziario				
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali	41.459,91	64.090,66	BII3	BII3
	2.5 Mezzi di trasporto	9.876,38	12.068,24		
	2.6 Macchine per ufficio e hardware				
	2.7 Mobili e arredi	41,16	85,22		
	2.8 Infrastrutture				
	2.99 Altri beni materiali				
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	53.021,13	78.634,92		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
	1 Partecipazioni in			BIII1	BIII1
	a imprese controllate			BIII1a	BIII1a
	b imprese partecipate			BIII1b	BIII1b
	c altri soggetti				
	2 Crediti verso			BIII2	BIII2
	a altre amministrazioni pubbliche				
	b imprese controllate			BIII2a	BIII2a
	c imprese partecipate			BIII2b	BIII2b
	d altri soggetti			BIII2c BIII2d	BIII2d
	3 Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie				
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	56.373,69	82.141,20		

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
C) ATTIVO CIRCOLANTE					
I	<u>Rimanenze</u>			CI	CI
	Totale rimanenze				
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria				
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>				
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>				
2	Crediti per trasferimenti e contributi	9.654.156,81	7.288.776,47		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	9.630.427,47	7.221.837,71		
b	<i>imprese controllate</i>			CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>	23.729,34	66.938,76		
3	Verso clienti ed utenti			CII1	CII1
4	Altri Crediti	144.865,31	98.282,76	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>				
c	<i>altri</i>	144.865,31	98.282,76		
	Totale crediti	9.799.022,12	7.387.059,23		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII4,5	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			CIII6	
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	522.644,27	966.761,35		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	522.644,27	966.761,35		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali			CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa			CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	522.644,27	966.761,35		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	10.321.666,39	8.353.820,58		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi			D	D
2	Risconti attivi			D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)				
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	10.378.040,08	8.435.961,78		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.
 (2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.
 (3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
I	Fondo di dotazione	10.935,99	10.935,99	AI	AI
II	Riserve				
b	da capitale			AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire			AIX	AIX
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali				
e	altre riserve indisponibili				
f	altre riserve disponibili				
III	Risultato economico dell'esercizio	195.378,52	416.402,19	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	539.225,92	122.823,73	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		745.540,43	550.161,91		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte			B2	B2
3	Altri	53.688,11		B3	B3
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		53.688,11			
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO					
TOTALE T.F.R. (C)				C	C
D) DEBITI (1)					
1	Debiti da finanziamento				
a	prestiti obbligazionari			D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche				
c	verso banche e tesoriere			D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori			D5	
2	Debiti verso fornitori	16.440,36	8.653,30	D7	D6
3	Acconti			D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	710.176,69	773.631,26		
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale				
b	altre amministrazioni pubbliche	100.000,00			
c	imprese controllate			D9	D8
d	imprese partecipate			D10	D9
e	altri soggetti	610.176,69	773.631,26		
5	Altri debiti	8.852.194,49	7.103.515,31	D12,D13, D14	D11,D12, D13
a	tributari				
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	33,75	45,80		
c	per attività svolta per c/terzi (2)				
d	altri	8.852.160,74	7.103.469,51		
TOTALE DEBITI (D)		9.578.811,54	7.885.799,87		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi			E	E
II	Risconti passivi			E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	da altre amministrazioni pubbliche				
b	da altri soggetti				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi				
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)					
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		10.378.040,08	8.435.961,78		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
1) Impegni su esercizi futuri					
2) Beni di terzi in uso					
3) Beni dati in uso a terzi					
4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche					
5) Garanzie prestate a imprese controllate					
6) Garanzie prestate a imprese partecipate					
7) Garanzie prestate a altre imprese					
TOTALE CONTI D'ORDINE					

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi				
2	Proventi da fondi perequativi				
3	Proventi da trasferimenti e contributi	9.491.083,99	6.310.984,41		
a	Proventi da trasferimenti correnti	9.491.083,99	6.310.984,41		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti				E20c
c	Contributi agli investimenti				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici			A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni				
b	Ricavi della vendita di beni				
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi				
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	16.936,44	61.010,00	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		9.508.020,43	6.371.994,41		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	63.760,78	13.550,60	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	7.582.056,36	4.076.791,27	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	34.341,50	16.560,00	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	317.422,73	639.543,66		
a	Trasferimenti correnti	317.422,73	639.543,66		
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.				
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti				
13	Personale	1.071.800,48	1.005.824,20	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	27.959,37	27.959,37	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	153,72	153,72	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	27.805,65	27.805,65	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni			B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti			B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			B11	B11
16	Accantonamenti per rischi			B12	B12
17	Altri accantonamenti	53.688,11		B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	58.336,99	89.151,87	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		9.209.366,32	5.869.380,97		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		298.654,11	502.613,44		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	da società controllate				
b	da società partecipate				
c	da altri soggetti				
20	Altri proventi finanziari	0,01	0,02	C16	C16
Totale proventi finanziari		0,01	0,02		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a	Interessi passivi				
b	Altri oneri finanziari				
Totale oneri finanziari					
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)		0,01	0,02		

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni			D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)				
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari	27.843,45	1.024.664,34	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>				
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	27.843,45	1.024.664,34		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari	27.843,45	1.024.664,34		
25	Oneri straordinari	63.686,71	1.044.056,60	E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>				
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	63.686,71	1.044.056,60		E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>				E21d
	Totale oneri straordinari	63.686,71	1.044.056,60		
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	-35.843,26	-19.392,26		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	262.810,86	483.221,20		
26	Imposte (*)	67.432,34	66.819,01	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	195.378,52	416.402,19	23	23

CONSORZIO A.S.I. PROVINCIA DI AVELLINO

- PARTECIPATA -

STATO PATRIMONIALE E CONTO ECONOMICO ANNO 2022

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE			A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)				
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
I	1 Costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
	2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			BI2	BI2
	3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno			BI3	BI3
	4 Concessioni, licenze, marchi e diritti simile			BI4	BI4
	5 Avviamento			BI5	BI5
	6 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
	9 Altre	277.323,00	140.390,00	BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali	277.323,00	140.390,00		
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>				
II	1 Beni demaniali	81.877,00	84.882,00		
	1.1 Terreni	81.877,00	84.882,00		
	1.2 Fabbricati				
	1.3 Infrastrutture				
	1.9 Altri beni demaniali				
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	283.567.164,00	281.216.429,00		
	2.1 Terreni			BII1	BII1
	a di cui in leasing finanziario				
	2.2 Fabbricati	81.878,00	84.882,00		
	a di cui in leasing finanziario				
	2.3 Impianti e macchinari	985,00	195,00	BII2	BII2
	a di cui in leasing finanziario				
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali	56.293,00	57.679,00	BII3	BII3
	2.5 Mezzi di trasporto				
	2.6 Macchine per ufficio e hardware				
	2.7 Mobili e arredi				
	2.8 Infrastrutture				
	2.99 Altri beni materiali	283.428.008,00	281.073.673,00		
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	36.490.024,00	38.961.006,00	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	320.139.065,00	320.262.317,00		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
	1 Partecipazioni in	108.062,00	745.516,00	BIII1	BIII1
	a imprese controllate	108.062,00	745.516,00	BIII1a	BIII1a
	b imprese partecipate			BIII1b	BIII1b
	c altri soggetti				
	2 Crediti verso	551.402,00	551.402,00	BIII2	BIII2
	a altre amministrazioni pubbliche				
	b imprese controllate			BIII2a	BIII2a
	c imprese partecipate			BIII2b	BIII2b
	d altri soggetti	551.402,00	551.402,00	BIII2c BIII2d	BIII2d
	3 Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie	659.464,00	1.296.918,00		
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	321.075.852,00	321.699.625,00		

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
C) ATTIVO CIRCOLANTE					
I	<u>Rimanenze</u>	18.883.594,00	21.546.813,00	CI	CI
	Totale rimanenze	18.883.594,00	21.546.813,00		
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria				
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>				
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>				
2	Crediti per trasferimenti e contributi	883.226,00	7.163.183,00		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>				
b	<i>imprese controllate</i>	883.226,00	7.163.183,00	CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>				
3	Verso clienti ed utenti	5.996.409,00	3.505.071,00	CII1	CII1
4	Altri Crediti	6.169.834,00	7.530.502,00	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>				
c	<i>altri</i>	6.169.834,00	7.530.502,00		
	Totale crediti	13.049.469,00	18.198.756,00		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII4,5	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			CIII6	
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria				
a	<i>Istituto tesoriere</i>				CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali	188.118,00	808.643,00	CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa	962,00	2.377,00	CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	189.080,00	811.020,00		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	32.122.143,00	40.556.589,00		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi	3.061,00	23.667,00	D	D
2	Risconti attivi	3.062,00	23.667,00	D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	6.123,00	47.334,00		
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	353.204.118,00	362.303.548,00		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.
 (2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.
 (3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) PATRIMONIO NETTO				
I	Fondo di dotazione	512.208,00	504.461,00	AI	AI
II	Riserve	243.245.129,00	250.027.458,00		
b	<i>da capitale</i>			AI, AIII	AI, AIII
c	<i>da permessi di costruire</i>			AIX	AIX
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>				
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	243.245.129,00	250.027.458,00		
f	<i>altre riserve disponibili</i>				
III	Risultato economico dell'esercizio	-503.685,00	-6.782.329,00	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti			AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	243.253.652,00	243.749.590,00		
	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI				
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte	114.044,00	114.044,00	B2	B2
3	Altri	1.729.637,00	8.013.417,00	B3	B3
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	1.843.681,00	8.127.461,00		
	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	753.011,00	747.662,00	C	C
	TOTALE T.F.R. (C)	753.011,00	747.662,00		
	D) DEBITI (1)				
1	Debiti da finanziamento	31.406.760,00	33.861.208,00		
a	<i>prestiti obbligazionari</i>			D1e D2	D1
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>				
c	<i>verso banche e tesoriere</i>	694.389,00	828.839,00	D4	D3 e D4
d	<i>verso altri finanziatori</i>	30.712.371,00	33.032.369,00	D5	
2	Debiti verso fornitori	3.886.931,00	3.077.590,00	D7	D6
3	Acconti	143.025,00	1.344.300,00	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	2.153.005,00	2.417.818,00		
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>				
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>				
c	<i>imprese controllate</i>	2.153.005,00	2.417.818,00	D9	D8
d	<i>imprese partecipate</i>			D10	D9
e	<i>altri soggetti</i>				
5	Altri debiti	4.779.361,00	3.097.855,00	D12,D13, D14	D11,D12, D13
a	<i>tributari</i>	1.981.498,00	944.437,00		
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	705.936,00	451.535,00		
c	<i>per attività svolta per c/terzi (2)</i>				
d	<i>altri</i>	2.091.927,00	1.701.883,00		
	TOTALE DEBITI (D)	42.369.082,00	43.798.771,00		
	E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI				
I	Ratei passivi	32.492.346,00	32.940.032,00	E	E
II	Risconti passivi	32.492.346,00	32.940.032,00	E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	<i>da altre amministrazioni pubbliche</i>				
b	<i>da altri soggetti</i>				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi	32.492.346,00	32.940.032,00		
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	64.984.692,00	65.880.064,00		
	TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	353.204.118,00	362.303.548,00		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
	1) Impegni su esercizi futuri				
	2) Beni di terzi in uso				
	3) Beni dati in uso a terzi				
	4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche				
	5) Garanzie prestate a imprese controllate				
	6) Garanzie prestate a imprese partecipate				
	7) Garanzie prestate a altre imprese				
	TOTALE CONTI D'ORDINE				

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi				
2	Proventi da fondi perequativi				
3	Proventi da trasferimenti e contributi				
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>				A5c
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>				E20c
c	<i>Contributi agli investimenti</i>				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	8.224.967,00	5.330.744,00	A1	A1a
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>				
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	4.112.483,00	2.665.372,00		
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	4.112.484,00	2.665.372,00		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-2.667.866,00	-880.417,00	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	1.665.895,00	2.422.096,00	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	5.071.332,00	3.033.009,00	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		12.294.328,00	9.905.432,00		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	87.913,00	68.934,00	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	4.768.880,00	6.246.472,00	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	250,00		B8	B8
12	Trasferimenti e contributi				
a	<i>Trasferimenti correnti</i>				
b	<i>Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>				
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>				
13	Personale	1.234.862,00	1.281.669,00	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	1.825.466,00	8.216.086,00	B10	B10
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	520,00	306,00	B10a	B10a
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	1.824.946,00	1.808.322,00	B10b	B10b
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>			B10c	B10c
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>		6.407.458,00	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	13.082,00		B12	B12
17	Altri accantonamenti			B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	4.076.089,00	701.237,00	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		12.006.542,00	16.514.398,00		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		287.786,00	-6.608.966,00		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	<i>da società controllate</i>				
b	<i>da società partecipate</i>				
c	<i>da altri soggetti</i>				
20	Altri proventi finanziari	2.327,00	6,00	C16	C16
Totale proventi finanziari		2.327,00	6,00		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	105.107,00	107.437,00	C17	C17
a	<i>Interessi passivi</i>				
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	105.107,00	107.437,00		
Totale oneri finanziari		105.107,00	107.437,00		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)		-102.780,00	-107.431,00		

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni	637.455,00		D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)	-637.455,00			
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari			E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>				
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>				E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari				
25	Oneri straordinari			E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>				
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>				E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>				E21d
	Totale oneri straordinari				
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)				
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	-452.449,00	-6.716.397,00		
26	Imposte (*)	51.236,00	65.932,00	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	-503.685,00	-6.782.329,00	23	23

CONSORZIO di Ambito

ATO 1 “Calore Irpino”

- PARTECIPATA -

STATO PATRIMONIALE E CONTO ECONOMICO ANNO 2022

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE			A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)				
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
I	1 Costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
	2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			BI2	BI2
	3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno			BI3	BI3
	4 Concessioni, licenze, marchi e diritti simile			BI4	BI4
	5 Avviamento			BI5	BI5
	6 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
	9 Altre			BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali				
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>				
II	1 Beni demaniali				
	1.1 Terreni				
	1.2 Fabbricati				
	1.3 Infrastrutture				
	1.9 Altri beni demaniali				
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	2.416,93	4.131,64		
	2.1 Terreni			BII1	BII1
	a di cui in leasing finanziario				
	2.2 Fabbricati				
	a di cui in leasing finanziario				
	2.3 Impianti e macchinari			BII2	BII2
	a di cui in leasing finanziario				
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali			BII3	BII3
	2.5 Mezzi di trasporto				
	2.6 Macchine per ufficio e hardware	1.872,73	3.496,74		
	2.7 Mobili e arredi	544,20	634,90		
	2.8 Infrastrutture				
	2.99 Altri beni materiali				
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	2.416,93	4.131,64		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
	1 Partecipazioni in			BIII1	BIII1
	a imprese controllate			BIII1a	BIII1a
	b imprese partecipate			BIII1b	BIII1b
	c altri soggetti				
	2 Crediti verso			BIII2	BIII2
	a altre amministrazioni pubbliche				
	b imprese controllate			BIII2a	BIII2a
	c imprese partecipate			BIII2b	BIII2b
	d altri soggetti			BIII2c BIII2d	BIII2d
	3 Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie				
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	2.416,93	4.131,64		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
C) ATTIVO CIRCOLANTE					
I	<u>Rimanenze</u>			CI	CI
	Totale rimanenze				
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria				
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>				
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>				
2	Crediti per trasferimenti e contributi	3.647.488,98	3.747.398,90		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	3.647.488,98	3.747.398,90		
b	<i>imprese controllate</i>			CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>				
3	Verso clienti ed utenti			CII1	CII1
4	Altri Crediti	74.764,82	73.159,08	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>				
c	<i>altri</i>	74.764,82	73.159,08		
	Totale crediti	3.722.253,80	3.820.557,98		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII4,5	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			CIII6	
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	544.120,09	738.377,01		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	544.120,09	738.377,01		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali			CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa			CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	544.120,09	738.377,01		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	4.266.373,89	4.558.934,99		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi			D	D
2	Risconti attivi			D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)				
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	4.268.790,82	4.563.066,63		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.

(2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
I	Fondo di dotazione		2.042.439,11	AI	AI
II	Riserve	32.535,28	32.535,28		
b	da capitale	946,04	946,04	AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire			AIX	AIX
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali				
e	altre riserve indisponibili				
f	altre riserve disponibili	31.589,24	31.589,24		
III	Risultato economico dell'esercizio	-278.412,40	-267.381,07	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1.045.354,51	-729.703,53	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		799.477,39	1.077.889,79		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte			B2	B2
3	Altri			B3	B3
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)					
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO				C	C
TOTALE T.F.R. (C)					
D) DEBITI (1)					
1	Debiti da finanziamento				
a	prestiti obbligazionari			D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche				
c	verso banche e tesoriere			D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori			D5	
2	Debiti verso fornitori	3.380.422,94	3.381.531,70	D7	D6
3	Acconti			D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi				
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale				
b	altre amministrazioni pubbliche				
c	imprese controllate			D9	D8
d	imprese partecipate			D10	D9
e	altri soggetti				
5	Altri debiti	88.890,49	103.645,14	D12,D13, D14	D11,D12, D13
a	tributari	3.674,80	3.674,80		
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	7.545,45	6.090,64		
c	per attività svolta per c/terzi (2)				
d	altri	77.670,24	93.879,70		
TOTALE DEBITI (D)		3.469.313,43	3.485.176,84		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi			E	E
II	Risconti passivi			E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	da altre amministrazioni pubbliche				
b	da altri soggetti				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi				
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)					
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		4.268.790,82	4.563.066,63		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
1) Impegni su esercizi futuri					
2) Beni di terzi in uso					
3) Beni dati in uso a terzi					
4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche					
5) Garanzie prestate a imprese controllate					
6) Garanzie prestate a imprese partecipate					
7) Garanzie prestate a altre imprese					
TOTALE CONTI D'ORDINE					

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi				
2	Proventi da fondi perequativi				
3	Proventi da trasferimenti e contributi	28.861,28	27.500,00		
a	Proventi da trasferimenti correnti	28.861,28	27.500,00		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti				E20c
c	Contributi agli investimenti				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici			A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni				
b	Ricavi della vendita di beni				
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi				
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.032,86	5.369,18	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		32.894,14	32.869,18		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	1.598,52	5.364,77	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	155.894,35	197.969,95	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	17.218,57	15.000,00	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi		698,98		
a	Trasferimenti correnti		698,98		
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.				
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti				
13	Personale	120.320,52	116.141,88	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	1.714,71	3.228,68	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali			B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	1.714,71	3.228,68	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni			B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti			B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			B11	B11
16	Accantonamenti per rischi			B12	B12
17	Altri accantonamenti			B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	22,90	755,40	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		296.769,57	339.159,66		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		-263.875,43	-306.290,48		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	da società controllate				
b	da società partecipate				
c	da altri soggetti				
20	Altri proventi finanziari	0,01	0,04	C16	C16
Totale proventi finanziari		0,01	0,04		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a	Interessi passivi				
b	Altri oneri finanziari				
Totale oneri finanziari					
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)		0,01	0,04		

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni			D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)				
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari		52.420,94	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>				
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>		52.420,94		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari		52.420,94		
25	Oneri straordinari			E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>				
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>				E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>				E21d
	Totale oneri straordinari				
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)		52.420,94		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	-263.875,42	-253.869,50		
26	Imposte (*)	14.536,98	13.511,57	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	-278.412,40	-267.381,07	23	23

ATO- Consorzio Obbligatorio Rifiuti

- PARTECIPATA -

STATO PATRIMONIALE E CONTO ECONOMICO ANNO 2022

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE			A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)				
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
I	1 Costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
	2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			BI2	BI2
	3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno			BI3	BI3
	4 Concessioni, licenze, marchi e diritti simile			BI4	BI4
	5 Avviamento			BI5	BI5
	6 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
	9 Altre			BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali				
	<u>Immobilizzazioni materiali (3)</u>				
II	1 Beni demaniali				
	1.1 Terreni				
	1.2 Fabbricati				
	1.3 Infrastrutture				
	1.9 Altri beni demaniali				
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (3)	2.493,69	2.136,66		
	2.1 Terreni			BII1	BII1
	a di cui in leasing finanziario				
	2.2 Fabbricati				
	a di cui in leasing finanziario				
	2.3 Impianti e macchinari			BII2	BII2
	a di cui in leasing finanziario				
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali			BII3	BII3
	2.5 Mezzi di trasporto				
	2.6 Macchine per ufficio e hardware	2.493,69	2.136,66		
	2.7 Mobili e arredi				
	2.8 Infrastrutture				
	2.99 Altri beni materiali				
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti			BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	2.493,69	2.136,66		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (1)</u>				
	1 Partecipazioni in			BIII1	BIII1
	a imprese controllate			BIII1a	BIII1a
	b imprese partecipate			BIII1b	BIII1b
	c altri soggetti				
	2 Crediti verso			BIII2	BIII2
	a altre amministrazioni pubbliche				
	b imprese controllate			BIII2a	BIII2a
	c imprese partecipate			BIII2b	BIII2b
	d altri soggetti			BIII2c BIII2d	BIII2d
	3 Altri titoli			BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie				
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	2.493,69	2.136,66		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
C) ATTIVO CIRCOLANTE				CI	CI
I	<u>Rimanenze</u>				
	Totale rimanenze				
II	<u>Crediti (2)</u>				
1	Crediti di natura tributaria				
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>				
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>				
2	Crediti per trasferimenti e contributi	753.734,17	686.694,04		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	753.734,17	686.694,04		
b	<i>imprese controllate</i>			CII2	CII2
c	<i>imprese partecipate</i>			CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>				
3	Verso clienti ed utenti			CII1	CII1
4	Altri Crediti			CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>				
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>				
c	<i>altri</i>				
	Totale crediti	753.734,17	686.694,04		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni			CIII1,2,3	CIII1,2,3
2	Altri titoli			CIII4,5	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi			CIII6	
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	268.652,41	104.550,80		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	268.652,41	104.550,80		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali			CIV1	CIV1b,c
3	Denaro e valori in cassa			CIV2,3	CIV2,3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	268.652,41	104.550,80		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	1.022.386,58	791.244,84		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi			D	D
2	Risconti attivi			D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)				
	TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	1.024.880,27	793.381,50		

(1) con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo.

(2) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(3) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili.

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
I	Fondo di dotazione	207.509,00	205.067,00	AI	AI
II	Riserve				
b	da capitale			AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire			AIX	AIX
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali				
e	altre riserve indisponibili				
f	altre riserve disponibili				
III	Risultato economico dell'esercizio	179.542,62	122.466,28	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	173.003,69	50.537,41	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili				
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		560.055,31	378.070,69		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza			B1	B1
2	Per imposte			B2	B2
3	Altri			B3	B3
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)					
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO					
TOTALE T.F.R. (C)				C	C
D) DEBITI (1)					
1	Debiti da finanziamento				
a	prestiti obbligazionari			D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche				
c	verso banche e tesoriere			D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori			D5	
2	Debiti verso fornitori	2.085,14	6.847,51	D7	D6
3	Acconti			D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	218.890,50	215.067,00		
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale				
b	altre amministrazioni pubbliche	218.890,50	215.067,00		
c	imprese controllate			D9	D8
d	imprese partecipate			D10	D9
e	altri soggetti				
5	Altri debiti	243.849,32	193.396,30	D12,D13, D14	D11,D12, D13
a	tributari	1.359,26	516,33		
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	19.065,85	10.617,72		
c	per attività svolta per c/terzi (2)				
d	altri	223.424,21	182.262,25		
TOTALE DEBITI (D)		464.824,96	415.310,81		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi			E	E
II	Risconti passivi			E	E
1	Contributi agli investimenti				
a	da altre amministrazioni pubbliche				
b	da altri soggetti				
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi				
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)					
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		1.024.880,27	793.381,50		

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		Anno	Anno - 1	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
CONTI D'ORDINE					
1) Impegni su esercizi futuri					
2) Beni di terzi in uso					
3) Beni dati in uso a terzi					
4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche					
5) Garanzie prestate a imprese controllate					
6) Garanzie prestate a imprese partecipate					
7) Garanzie prestate a altre imprese					
TOTALE CONTI D'ORDINE					

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo.

(2) non comprende i debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta. I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi				
2	Proventi da fondi perequativi				
3	Proventi da trasferimenti e contributi	502.926,55	469.193,32		
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	502.926,55	469.193,32		A5c
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>				E20c
c	<i>Contributi agli investimenti</i>				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici			A1	A1a
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>				
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>				
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>				
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi			A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		502.926,55	469.193,32		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	4.450,74	4.545,60	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	143.283,10	170.008,09	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	2.474,16	206,18	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	2.500,00	10.000,00		
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	2.500,00	10.000,00		
b	<i>Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>				
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>				
13	Personale	161.142,11	151.606,79	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni			B10	B10
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>			B10a	B10a
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>			B10b	B10b
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>			B10c	B10c
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>			B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			B11	B11
16	Accantonamenti per rischi			B12	B12
17	Altri accantonamenti			B13	B13
18	Oneri diversi di gestione		160,00	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		313.850,11	336.526,66		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		189.076,44	132.666,66		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni			C15	C15
a	<i>da società controllate</i>				
b	<i>da società partecipate</i>				
c	<i>da altri soggetti</i>				
20	Altri proventi finanziari		0,12	C16	C16
Totale proventi finanziari			0,12		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a	<i>Interessi passivi</i>				
b	<i>Altri oneri finanziari</i>				
Totale oneri finanziari					
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)			0,12		

CONTO ECONOMICO		Anno	Anno - 1	riferimento art. 2425 cc	riferimento DM 26/4/95
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22	Rivalutazioni			D18	D18
23	Svalutazioni			D19	D19
	TOTALE RETTIFICHE (D)				
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24	Proventi straordinari	3.618,76		E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>				
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>				
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	3.618,76			E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>				E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>				
	Totale proventi straordinari	3.618,76			
25	Oneri straordinari	2.442,00		E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	2.442,00			
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>				E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>				E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>				E21d
	Totale oneri straordinari	2.442,00			
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	1.176,76			
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	190.253,20	132.666,78		
26	Imposte (*)	10.710,58	10.200,50	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	179.542,62	122.466,28	23	23

BILANCIO CONSOLIDATO 2022

NOTA INTEGRATIVA

TABELLA ANALITICA PER PARTECIPATA DELLE OPERAZIONI DI RETTIFICA PER LE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

LE RETTIFICHE PATRIMONIALI

Consorzio dei servizi sociali ambito A5			IMPORTI TOTALI		QUOTA DI PARTEC.	IMPORTI IN QUOTA	
C. bilancio	cod. bilancio	descrizione	dare	avere		dare	avere
Stato patrim.	2.4.3.2.1.2.18	Debiti per Trasferimenti correnti a Consorzi di enti locali	180.492,36	-	10,81%	19.511,22	-
Stato patrim.	1.3.2.3.1.2.18	Crediti per Trasferimenti correnti da Consorzi di enti locali	-	180.492,36		-	19.511,22
			180.492,36	180.492,36		19.511,22	19.511,22

Consorzio ASI Provincia di Avellino			IMPORTI TOTALI		QUOTA DI PARTEC.	IMPORTI IN QUOTA	
tipo	livello	descrizione	dare	avere		dare	avere
Stato patrimoniale	2.4.3.2.1.2.18	Debiti per Trasferimenti correnti a Consorzi di enti locali	516,46	-	2,13%	11,00	-
Stato patrimoniale	1.3.2.3.1.2.18	Crediti per Trasferimenti correnti da Consorzi di enti locali	-	516,46		-	11,00
			516,46	516,46		11,00	11,00

totale elisioni patrimoniali			181.008,82	181.008,82		19.522,22	19.522,22
-------------------------------------	--	--	-------------------	-------------------	--	------------------	------------------

BILANCIO CONSOLIDATO 2022

NOTA INTEGRATIVA

TABELLA ANALITICA PER PARTECIPATA DELLE OPERAZIONI DI RETTIFICA PER OPERAZIONI INFRAGRUPPO

LE RETTIFICHE ECONOMICHE

Consorzio dei servizi sociali ambito A5			IMPORTI TOTALI		QUOTA DI PARTEC.	IMPORTI IN QUOTA	
C. bilancio	cod. bilancio	descrizione	dare	avere		dare	avere
C. economico	1.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti da Consorzi di enti locali	149.926,89	-	10,81%	16.207,10	-
C. economico	2.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti a Consorzi di enti locali	-	149.926,89		-	16.207,10
			149.926,89	149.926,89		16.207,10	16.207,10

Consorzio ASI Provincia di Avellino			IMPORTI TOTALI		QUOTA DI PARTEC.	IMPORTI IN QUOTA	
C. bilancio	cod. bilancio	descrizione	dare	avere		dare	avere
C. economico	1.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti da Consorzi di enti locali	516,46	-	2,13%	11,00	-
C. economico	2.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti a Consorzi di enti locali	-	516,46		-	11,00
			516,46	516,46		11,00	11,00

Consorzio A.T.O. Consorzio obbligatorio rifiuti			IMPORTI TOTALI		QUOTA DI PARTEC.	IMPORTI IN QUOTA	
C. bilancio	cod. bilancio	descrizione	dare	avere		dare	avere
C. economico	1.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti da Consorzi di enti locali	13.518,88	-	2,69%	363,66	-
C. economico	2.3.1.1.2.18	Trasferimenti correnti a Consorzi di enti locali	-	13.518,88		-	363,66
			13.518,88	13.518,88		363,66	363,66

totale elisioni economiche			163.962,23	163.962,23		16.581,76	16.581,76
-----------------------------------	--	--	-------------------	-------------------	--	------------------	------------------

COMUNE DI ATRIPALDA



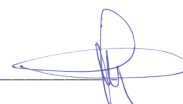
Provincia di Avellino

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022

L'ORGANO DI REVISIONE


Il Revisore Unico

dott. Giuseppe Giannetti



Indice

1. Introduzione	4
2. Stato Patrimoniale consolidato	9
2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo	9
2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo	13
2.3. Prospetto di raccordo dello Stato Patrimoniale della capogruppo con quello del consolidato.....	18
3. Conto economico consolidato	18
3.1. Analisi del Conto Economico Consolidato	20
4. Operazioni di elisione.....	24
5. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa	26
6. Osservazioni	27
7. Conclusioni	27



Comune di Atripalda

Verbale n. 64 del 25 settembre 2023

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2022

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da conto economico consolidato, stato patrimoniale consolidato, relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa, e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato 2022, e operando ai sensi e nel rispetto:

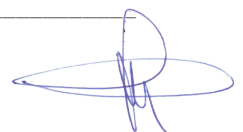
- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e dei principi contabili, in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili,

redige

la presente relazione, sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 del Comune di Atripalda, che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Atripalda, 25 settembre 2023

Il Revisore Unico
Dott. Giuseppe Giannetti



1. Introduzione

Il sottoscritto dott. Giuseppe Giannetti, revisore unico del Comune di Atripalda (AV), nominato con delibera dell'organo consiliare n. 28 del 05/08/2021

premessi che

- il comma 8 dell'art. 151 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i., stabilisce che *“entro il 30 settembre l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118”*;
- il termine per l'approvazione del bilancio consolidato 2022 non è stato oggetto di differimento;
- con deliberazione consiliare n. 16 del 12/06/2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022, in merito al quale, quest'organo di revisione, ha espresso parere positivo con verbale n. 54 del 15/05/2023;
- in data 22/09/2023 (*prot.n. 25274/2023*) l'Organo di revisione ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2022, completo di:
 - a) conto economico consolidato
 - b) stato patrimoniale consolidato
 - c) relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa;
- con delibera n. 155 del 08/09/2023 la Giunta Comunale ha approvato la *“Definizione del gruppo amministrazione pubblica ai fini del bilancio consolidato al 31/12/2022. Determinazione perimetro di consolidamento”*;
- con delibera n. 165 del 21/09/2023 la Giunta Comunale ha approvato lo *schema di bilancio consolidato 2022*, da sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale, previo parere del revisore dei conti;
- l'Ente con appositi atti, ha comunicato agli organismi, alle aziende ed alle società, la loro inclusione nel perimetro di consolidamento; ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli organismi, aziende e società compresi nel consolidato, e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17, emanato dall'Organismo Italiano di Contabilità;



- la proposta di deliberazione n. 39 del 22/09/2023, da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto: "bilancio consolidato dell'esercizio 2022 – art. 11 bis del d.lgs. 118/2011. Approvazione";

dato atto che

- il Comune di Atripalda ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio contabile;
- al fine della determinazione del GAP è stata presa a riferimento la delibera del CC n. 50 del 27/12/2022 avente ad oggetto "Revisione periodica delle partecipazioni ex art. 20 D.Lgs 19 agosto 2016 n. 175 e successive modifiche ed integrazioni – ricognizione partecipazioni possedute al 31.12.2021. determinazioni", all'interno della quale sono elencate le seguenti partecipazioni detenute dall'Ente:

	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	% partecipazione al 31/12/2022	Forma giuridica
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1,57%	Società
2	Asmenet Campania	0,05%	Soc. Cons. arl
3	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
4	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio
5	Consorzio Asmez	0,25%	Consorzio
6	E.I.C. - Ente Idrico Campano	0,19%	Consorzio
7	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
8	ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio
9	Lega Autonomie locali della Campania	-----	Associazione Comuni
10	AICCRE - associazione italiana per il consiglio dei comuni e delle regioni d'Europa	-----	Associazione
11	ANCI - associazione nazionale comuni d'Italia	-----	Associazione di Comuni
12	BIMED- associazione biennale delle arti e delle scienze del mediterraneo	-----	Associazione di Comuni

- secondo le indicazioni di cui al principio contabile 4/4 allegato al D. Lgs. n. 118/2011, restano escluse dal GAP le partecipate che hanno forma giuridica di *Associazione*, e, pertanto, alla luce dei principi enunciati, l'elenco degli enti componenti il "Gruppo Amministrazione Pubblica" GAP è il seguente:

	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	% partecipazione al 31/12/2022	Forma giuridica
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1,57%	Società
2	Asmenet Campania	0,05%	Soc. Cons. arl
3	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
4	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio
5	Consorzio Asmez	0,25%	Consorzio
6	E.I.C. - Ente Idrico Campano	0,19%	Consorzio
7	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
8	ATO – Consorzio Obbligatorio Rifiuti	2,69%	Consorzio

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipata; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati, titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi;
- pertanto, a seguito dell'analisi dei dati delle partecipazioni negli enti/società, ai sensi del punto 3.1 del principio 4/4, sono state escluse per irrilevanza alcune di esse (Asmenet Campania, Consorzio Asmez ed EIC Ente Idrico Campano) e, di conseguenza il "primo elenco" del perimetro di consolidamento, è composto dai seguenti soggetti giuridici che compongono il GAP del Comune di Atripalda:

	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	% partecipazione al 31/12/2022	Forma giuridica
1	Alto Calore Servizi S.p.a	1,57%	Società
2	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
3	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio
4	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
5	ATO - Consorzio obbligatorio rifiuti	2,69%	Consorzio

- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento, il Comune di Atripalda ha provveduto a individuare la soglia di irrilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4
- le soglie di irrilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune, sono le seguenti:

anno 2022	Totale attivo	Patrimonio netto	Totale dei Ricavi caratteristici
Comune di Atripalda	€ 47.759.851,46	€ 19.344.590,02	€ 16.194.833,37
Soglia di irrilevanza (3%)	€ 1.432.795,54	€ 580.337,70	€ 485.845,00


- le soglie di irrilevanza del Comune di Atripalda, ai sensi del principio contabile applicato 4/4 sono state riferite ai fini del consolidamento, agli organismi del primo elenco, per accertare se i bilanci presentano, una incidenza inferiore al 3 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economico e finanziaria della capogruppo, con riferimento ai seguenti parametri: totale dell'attivo, patrimonio netto, totale dei ricavi caratteristici;
- da tale analisi è emerso che tutte le partecipate hanno un'incidenza superiore al 3% rispetto alla posizione patrimoniale, economico e finanziaria della capogruppo, con riferimento ai parametri del totale dell'attivo, patrimonio netto e totale dei ricavi caratteristici;
- premesso che ai sensi del paragrafo 2, punto 3 del principio contabile applicato 4/4, non sono comprese nel perimetro di consolidamento gli enti, le aziende e le società per le quali sia stata avviata una procedura concorsuale, mentre sono comprese le società in liquidazione, rimane esclusa dal perimetro di consolidamento la società Alto Calore Servizi s.p.a., in quanto per essa risulta avviata la procedura concorsuale del Concordato Preventivo;
- di conseguenza, il "secondo elenco" degli organismi già ricompresi nel Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) che, sulla base della ricognizione svolta circa le condizioni di irrilevanza, nonché a seguito dell'avvio della procedura concorsuale di concordato preventivo della società Alto Calore Servizi S.p.a., rientrano anche nel perimetro di consolidamento, è il seguente:

	ENTI/ORGANISMI/SOCIETA'	% partecipazione al 31/12/2022	Forma giuridica
1	Consorzio dei Servizi Sociali A5	10,81%	Consorzio
2	Consorzio A.S.I. Prov. Di Avellino	2,13%	Consorzio
3	Ente d'ambito A.T.O. 1 Calore Irpino	1,47%	Consorzio
4	ATO Consorzio obbligatorio rifiuti	2,69%	Consorzio

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato.

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento, l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il *metodo proporzionale*.

Prima della concreta redazione del bilancio consolidato il Comune, ha richiesto alle partecipate i bilanci di esercizio, riferiti all'anno 2022, e gli ulteriori dati contabili, necessari al consolidamento. Le richieste sono state inoltrate con nota pec prot. 20788 del 27.07.2023.



Consorzio dei servizi sociali ambito A/5: ha riscontrato la richiesta dell'Ente con nota prot. 21682/2023 comunicando, esclusivamente, la quota di partecipazione e rinviando, per i dati finanziari alla consultazione dalla sezione trasparenza dal relativo sito web istituzionale;

Consorzio ASI Provincia di Avellino: non ha riscontrato la richiesta dell'Ente. Il Bilancio 2022 è stato pertanto, scaricato dall'Ente dalla sezione trasparenza del relativo sito web istituzionale e la quota di partecipazione è stata dedotta dalla Delibera Consiliare di revisione delle partecipate n. 50 del 27/12/2022;

Ente D'ambito ATO 1 Calore Irpino: ha riscontrato la richiesta dell'Ente trasmettendo a mezzo PEC - prot. 23301/2023, esclusivamente, il rendiconto 2022. La quota di partecipazione è stata dedotta dalla Delibera Consiliare di revisione delle partecipate n. 50 del 27/12/2022;

Consorzio ATO – Consorzio obbligatorio rifiuti: con nota prot. n. 21681/2023 ha comunicato la quota di partecipazione 2022 ed ha attestato (*ancorché in carenza di asseverazione dell'organo di revisione*) l'assenza di debiti e crediti reciproci. Ha inoltre comunicato l'avvenuta pubblicazione sul sito istituzionale dei documenti contabili richiesti. Il bilancio 2022, che è stato, pertanto, scaricato dal Comune di Atripalda dalla sezione trasparenza del relativo sito web istituzionale.

Per tutte le partecipate oggetto di consolidamento, gli importi dei compensi attribuiti agli amministratori e sindaci, cumulativamente per ciascuna categoria, per lo svolgimento delle rispettive funzioni nell'impresa capogruppo ed in altre imprese incluse nel consolidamento, non risultano rilevabili dai dati disponibili.

Per ciò che riguarda il flusso informativo con gli organismi partecipati, ma esclusi dal perimetro di consolidamento, solo l'EIC Ente Idrico Campano, con nota prot. 21272/2023 ha comunicato la qualificazione di ente strumentale partecipato, la quota di partecipazione 2022, i criteri adottati per la predisposizione dei documenti contabili ed ha trasmesso l'attestazione, munita di asseverazione dell'organo di revisione, di assenza di crediti e debiti reciproci; ha, infine comunicato l'avvenuta pubblicazione sul sito istituzionale dei documenti contabili richiesti. In ogni caso tale organismo è stato escluso dal consolidamento per irrilevanza (*partecipazione inferiore all'1%*).

L'Ente, in carenza di comunicazioni formali asseverate dagli organi di revisione degli enti strumentali e delle società partecipate, ha provveduto sulla base delle proprie risultanze contabili, per ciascun ente o società partecipato/a, ad effettuare le operazioni di *elisioni patrimoniali ed economiche* secondo il metodo c.d. "*proporzionale*", illustrate in dettaglio, nella relazione sulla gestione e nota integrativa.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul bilancio consolidato dell'esercizio 2022 del Comune di Atripalda.



2. Stato Patrimoniale consolidato

Nelle tabelle che seguono sono riportati i principali dati aggregati dello stato patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022, con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE (A)	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
IMMOBILIZZAZIONI (B)	€ 34.775.779,50	€ 34.492.059,00	€ 283.720,50
ATTIVO CIRCOLANTE (C)	€ 21.699.853,66	€ 22.884.586,45	-€ 1.184.732,79
RATEI E RISCONTI (D)	€ 130,42	€ 129.699,53	-€ 129.569,11
TOTALE DELL'ATTIVO	€ 56.475.763,58	€ 57.506.344,98	-€ 1.030.581,40

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	€ 24.633.303,52	€ 24.988.061,04	-€ 354.757,52
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	€ 981.441,01	€ 1.024.090,69	-€ 42.649,68
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	€ 16.039,13	€ 67.418,85	-€ 51.379,72
DEBITI (D) (1)	€ 29.460.805,98	€ 29.956.841,91	-€ 496.035,93
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	€ 1.384.173,94	€ 1.469.932,49	-€ 85.758,55
TOTALE DEL PASSIVO	€ 56.475.763,58	€ 57.506.344,98	-€ 1.030.581,40
CONTI D'ORDINE			

2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo

Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

La voce ammonta ad euro zero, ed è invariata rispetto all'esercizio precedente.

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		B) IMMOBILIZZAZIONI		
I		Immobilizzazioni immateriali		
	1	costi di impianto e di ampliamento	€ 0,00	€ 0,00
	2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	€ 0,00	€ 774,17
	3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	€ 362,41	€ 469,98
	4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	€ 0,00	€ 3.133,28
	5	avviamento	€ 0,00	€ 45.589,35
	6	immobilizzazioni in corso ed acconti	€ 0,00	€ 0,00
	9	altre	€ 5.906,98	€ 42.886,00
		Totale immobilizzazioni immateriali	€ 6.269,39	€ 92.852,78

Il valore delle immobilizzazioni immateriali iscritte nel bilancio consolidato ammonta ad euro 6.269,39 derivante per l'intero importo dalle partecipate, ognuna in base alla relativa quota calcolata secondo il metodo proporzionale.

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		B) IMMOBILIZZAZIONI		
II		Immobilizzazioni materiali		
	1	Beni demaniali	€ 5.247.874,13	€ 5.036.123,44
	1.1	Terreni	€ 346.412,02	€ 397.310,47
	1.2	Fabbricati	€ 4.376.092,93	€ 4.428.735,38
	1.3	Infrastrutture	€ 474.446,26	€ 157.220,88
	1.9	Altri beni demaniali	€ 50.922,92	€ 52.856,71
III	2	Altre immobilizzazioni materiali	€ 24.236.122,21	€ 26.069.398,87
	2.1	Terreni	€ 358.901,82	€ 365.359,81
	a)	<i>di cui in leasing finanziario</i>	€ 0,00	€ 0,00
	2.2	Fabbricati	€ 10.416.235,89	€ 9.968.896,82
	a)	<i>di cui in leasing finanziario</i>	€ 0,00	€ 0,00
	2.3	Impianti e macchinari	€ 18.665,54	€ 2.004.236,51
	a)	<i>di cui in leasing finanziario</i>	€ 0,00	€ 0,00
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	€ 20.280,78	€ 36.090,93
	2.5	Mezzi di trasporto	€ 1.067,64	€ 1.308,20
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	€ 1.692,25	€ 2.708,34
	2.7	Mobili e arredi	€ 1.973,29	€ 3.696,24
	2.8	Infrastrutture	€ 7.295.602,66	€ 7.692.829,45
	2.99	Altri beni materiali	€ 6.121.702,34	€ 5.994.272,57
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	€ 5.271.467,19	€ 3.242.323,03
		Totale immobilizzazioni materiali	€ 34.755.463,53	€ 34.347.845,34

Nel Bilancio armonizzato del Comune di Atripalda, le immobilizzazioni materiali sono state iscritte al “costo di acquisto” comprensivo di eventuali spese accessorie di diretta imputazione. Le spese di manutenzione di natura straordinaria sono state portate in aumento del valore dei cespiti. Nello stato patrimoniale del bilancio armonizzato del Comune, gli ammortamenti delle immobilizzazioni materiali sono stati calcolati secondo i “Principi e le regole contabili del sistema di contabilità economica delle Amministrazioni Pubbliche” predisposto dal Ministero dell’Economia e delle Finanze.

Il totale delle immobilizzazioni materiali iscritte nel bilancio consolidato ammonta ad euro 34.755.463,53 di cui euro 27.930.667,25 del comune di Atripalda ed euro 6.824.796,28 delle partecipate, calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale.

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	B) IMMOBILIZZAZIONI		
IV	<u>Immobilizzazioni finanziarie</u>		
	1 Partecipazioni in	€ 2.301,72	€ 15.879,49
	a) imprese controllate	€ 2.301,72	€ 15.879,49
	b) imprese partecipate		
	c) altri soggetti		
	2 Crediti verso	€ 11.744,86	€ 35.481,39
	a) altre amministrazioni pubbliche		
	b) imprese controllate		
	c) imprese partecipate		
	d) altri soggetti	€ 11.744,86	€ 35.481,39
	3 Altri titoli	€ 0,00	€ 0,00
	Totale immobilizzazioni finanziarie	€ 14.046,58	€ 51.360,88

Attivo circolante

Il dettaglio dell’attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
C) ATTIVO CIRCOLANTE			
	Rimanenze	€ 402.220,55	€ 467.223,22
	Totale rimanenze	€ 402.220,55	€ 467.223,22
	<u>Crediti</u>		
1	Crediti di natura tributaria	€ 2.144.373,01	€ 2.265.859,97
	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della</i>		
a)	<i>sanità</i>		
b)	<i>Altri crediti da tributi</i>	€ 2.144.373,01	€ 2.218.239,74
c)	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	€ 0,00	€ 47.620,23
2	Crediti per trasferimenti e contributi	€ 10.442.287,19	€ 10.842.097,97
a)	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	€ 6.036.149,37	€ 5.959.721,44
b)	<i>imprese controllate</i>	€ 18.812,71	€ 152.575,80
c)	<i>imprese partecipate</i>		
d)	<i>verso altri soggetti</i>	€ 4.387.325,11	€ 4.729.800,73
3	Verso clienti ed utenti	€ 1.920.796,23	€ 2.472.410,75
4	Altri Crediti	€ 744.182,14	€ 1.044.950,60
a)	<i>verso l'erario</i>		
b)	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	€ 817,00	€ 817,00
c)	<i>altri</i>	€ 743.365,14	€ 1.044.133,60
	Totale crediti	€ 15.251.638,57	€ 16.625.319,29
	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni</u>	€ 0,00	€ 0,00
1	partecipazioni		
2	altri titoli		
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	€ 0,00	€ 0,00
	<u>Disponibilità liquide</u>		
1	Conto di tesoreria	€ 6.041.967,14	€ 5.711.221,16
a)	<i>Istituto tesoriere</i>	€ 6.041.967,14	€ 5.711.221,16
b)	<i>presso Banca d'Italia</i>	€ 0,00	€ 0,00
2	Altri depositi bancari e postali	€ 4.006,91	€ 79.544,54
3	Denaro e valori in cassa	€ 20,49	€ 1.278,24
	Totale disponibilità liquide	€ 6.045.994,54	€ 5.792.043,94
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	€ 21.699.853,66	€ 22.884.586,45

L'incidenza dell'attivo circolante nel consolidato, da parte del Comune di Atripalda è pari ad € 19.829.184,21 mentre quello delle partecipate, al netto delle rettifiche per elisioni effettuate laddove presenti, è come di seguito articolato:

- Consorzio dei servizi sociali A/5 per euro 1.096.260,92
- Consorzio ASI Prov. Avellino per euro 684.190,63
- Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino per euro 62.715,70
- Consorzio ATO – Consorzio obbligatorio rifiuti per euro 27.502,20

per un totale di € 1.870.669,45.

Nello stato patrimoniale armonizzato del Comune di Atripalda, i crediti sono esposti al “valore nominale”. Il fondo svalutazione crediti rappresenta l’ammontare della svalutazione dei crediti di funzionamento costituiti da tutti i crediti dell’ente diversi da quelli derivanti dalla concessione di crediti ad altri soggetti. Il fondo svalutazione crediti va rappresentato nel conto del patrimonio in diminuzione dell’attivo nelle voci riguardanti i crediti.

Per quanto riguarda le società partecipate, i crediti risultano iscritti secondo il valore nominale rapportati alla quota di partecipazione (metodo proporzionale).

Il totale dei crediti riportati nel bilancio consolidato ammonta, ad euro 15.251.638,57 di cui euro 13.858.940,24 del comune di Atripalda ed euro 1.392.698,33 dalle partecipate, calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, ed al netto delle rettifiche per le elisioni patrimoniali laddove presenti, come nel dettaglio di seguito riportato:

- Consorzio dei servizi sociali A/5 per euro 1.039.763,07
- Consorzio ASI Prov. Avellino per euro 277.942,68
- Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino per euro 54.717,13
- Consorzio ATO – Consorzio obbligatorio rifiuti per euro 20.275,45

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide, costituite principalmente dalla disponibilità presso il conto di tesoreria del Comune di Atripalda, (€ 5.970.243,97) ammontano complessivamente ad € 6.041.967,14.

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2022	Anno 2021
D) RATEI E RISCONTI			
1	Ratei attivi	€ 65,20	€ 31.356,05
2	Risconti attivi	€ 65,22	€ 98.343,48
Totale ratei e risconti D)		€ 130,42	€ 129.699,53

2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello stato patrimoniale passivo

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

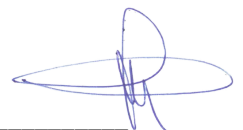
		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		A) PATRIMONIO NETTO		
I		Fondo di dotazione	€ 9.352.537,00	€ 10.739.246,11
II		Riserve	€ 11.760.149,59	€ 11.263.480,22
	b)	da capitale	€ 13,92	€ 13,93
	c)	da permessi di costruire	€ 0,00	€ 0,00
		riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali		
	d)	indisponibili e per i beni culturali	€ 6.578.550,06	€ 4.352.666,21
	e)	altre riserve indisponibili	€ 5.181.121,25	€ 6.910.335,72
	f)	altre riserve disponibili	€ 464,36	€ 464,36
III		Risultato economico dell'esercizio	€ 1.668.622,86	€ 1.040.357,75
IV		Risultati economici di esercizi precedenti	€ 1.851.994,07	€ 1.944.976,96
V		Riserve negative per beni indisponibili		
		Patrimonio netto complessivo della quota di pertinenza di terzi	€ 24.633.303,52	€ 24.988.061,04
		Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
		Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi		
		Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
		TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	€ 24.633.303,52	€ 24.098.889,01

Si premette, che, (fonte Arconet), la modifica del principio contabile 4/3, relativamente alla contabilità economico patrimoniale, ha introdotto nuovi conti patrimoniali e nuove voci all'interno del patrimonio netto. Come prima applicazione dei nuovi principi, a partire dal rendiconto 2021, il patrimonio netto N-1 relativo allo stato patrimoniale 2020, deve essere azzerato e riportare solo il totale del patrimonio netto dell'anno precedente. Si riporta, comunque, a titolo di comparazione anche i valori che compongono il patrimonio netto dell'anno precedente.

Il patrimonio netto, alla data di chiusura del bilancio, è articolato nelle seguenti poste:

- a) fondo di dotazione;
- b) riserve;
- c) risultati economici positivi o (negativi) di esercizio.

Il fondo di dotazione rappresenta la parte indisponibile del patrimonio netto, a garanzia della struttura patrimoniale dell'ente. Il dettaglio del patrimonio netto derivante dalle partecipate è riportato nella seguente tabella:



Patrimonio netto	Anno 2022	quota di partecipazione	Anno 2022 (in quota)
ACS alto calore servizi spa	€ 0,00	1,57%	€ 0,00
Consorzio dei servizi sociali A5	€ 745.540,43	10,81%	€ 80.592,90
Consorzio ASI prov. Avellino	€ 243.253.652,00	2,13%	€ 5.181.302,79
Consorzio ATO 1 calore irpino	€ 799.477,39	1,47%	€ 11.752,32
Consorzio ATO Consorzio obbligatorio rifiuti	€ 560.055,31	2,69%	€ 15.065,50
Totale Patrimonio netto	€ 244.798.669,82		€ 5.288.713,50

Patrimonio Netto del Comune di Atripalda	€ 19.344.590,02
Patrimonio Netto consolidato	€ 24.633.303,52

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

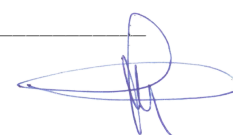
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI		
1	per trattamento di quiescenza		
2	per imposte	€ 2.429,12	€ 2.429,14
3	altri	€ 979.011,89	€ 1.021.661,55
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri		
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	€ 981.441,01	€ 1.024.090,69

Il totale consolidato del fondo rischi e oneri è pari ad euro 981.441,01 di cui euro 936.366,94 del comune di Atripalda ed euro 45.074,07 delle partecipate, calcolato in base alla relativa quota di partecipazione secondo il metodo proporzionale, come nel dettaglio di seguito riportato:

- Consorzio dei servizi sociali A/5 per euro 5.803,68
- Consorzio ASI Prov. Avellino per euro 39.270,39
- Ente di Ambito ATO 1 Calore Irpino per euro zero
- Consorzio ATO – Consorzio obbligatorio rifiuti per euro zero

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:



STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	€ 16.039,13	€ 67.418,85
	TOTALE T.F.R. (C)	€ 16.039,13	€ 67.418,85

Il fondo corrisponde al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento, al netto degli acconti erogati, pari a quanto si sarebbe dovuto corrispondere ai dipendenti nell'ipotesi di cessazione del rapporto di lavoro in tale data.

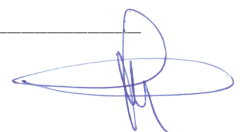
Per effetto della presenza delle rispettive quote di partecipazione esso ammonta, nel bilancio consolidato, a complessivi euro 16.039,13 e riguarda esclusivamente le partecipate che sono sottoposte alla disciplina contabile privatistica.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	D) DEBITI		
1	Debiti da finanziamento	€ 12.482.893,56	€ 13.292.503,41
a)	prestiti obbligazionari	€ 0,00	€ 0,00
b)	v/ altre amministrazioni pubbliche	€ 0,00	€ 10.396,08
c)	verso banche e tesoriere	€ 14.790,49	€ 34.378,85
d)	verso altri finanziatori	€ 12.468.103,07	€ 13.247.728,48
2	Debiti verso fornitori	€ 12.859.371,79	€ 12.605.779,80
3	Acconti	€ 3.046,43	€ 28.633,59
4	Debiti per trasferimenti e contributi	€ 869.027,00	€ 945.388,57
a)	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	€ 0,00	€ 0,00
b)	altre amministrazioni pubbliche	€ 351.769,63	€ 345.415,96
c)	imprese controllate	€ 45.859,01	€ 51.499,52
d)	imprese partecipate	€ 0,00	€ 0,00
e)	altri soggetti	€ 471.398,36	€ 548.473,09
5	altri debiti	€ 3.246.467,20	€ 3.084.536,54
a)	tributari	€ 96.407,12	€ 421.732,18
b)	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	€ 54.116,37	€ 52.809,10
c)	per attività svolta per c/terzi (**)	€ 0,00	€ 0,00
d)	altri	€ 3.095.943,71	€ 2.609.995,26
	TOTALE DEBITI (D)	€ 29.460.805,98	€ 29.956.841,91

** Non comprende debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta.



Dall'esamina dello stato patrimoniale consolidato passivo, si riscontra una diminuzione del totale dei debiti per € 496.035,93.

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		
I	Ratei passivi	€ 692.086,97	€ 701.630,20
II	Risconti passivi	€ 692.086,97	€ 768.302,29
1	Contributi agli investimenti	€ 0,00	€ 0,00
	a) da altre amministrazioni pubbliche		
	b) da altri soggetti		
2	Concessioni pluriennali		
3	Altri risconti passivi	€ 692.086,97	€ 768.302,29
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	€ 1.384.173,94	€ 1.469.932,49

tale voce ammonta a euro 1.384.173,94 e si riferisce principalmente a: ratei passivi per € 692.086,97 (*quota di debito collegata ad un costo di competenza dell'esercizio, la cui manifestazione finanziaria avverrà in un esercizio successivo*), e risconti passivi per lo stesso ammontare di € 692.086,97 (*quote di proventi che hanno avuto manifestazione finanziaria nel corso dell'esercizio in chiusura o in precedenti esercizi ma sono di competenza di uno o più esercizi*).

Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
	CONTI D'ORDINE		
	1) Impegni su esercizi futuri		
	2) beni di terzi in uso		
	3) beni dati in uso a terzi		
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche		
	5) garanzie prestate a imprese controllate		
	6) garanzie prestate a imprese partecipate		
	7) garanzie prestate a altre imprese		
	TOTALE CONTI D'ORDINE	€ 0,00	€ 0,00

2.3. Prospetto di raccordo dello Stato Patrimoniale della capogruppo con quello del consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i dati riclassificati dello stato patrimoniale attivo e passivo consolidato con evidenza delle variazioni rispetto ai dati dello stato patrimoniale del Comune:

STATO PATRIMONIALE ATTIVO	Bilancio consolidato	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenze (a-b)
A) CREDITI vs.LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE (A)	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
IMMOBILIZZAZIONI (B)	€ 34.775.779,50	€ 27.930.667,25	€ 6.845.112,25
ATTIVO CIRCOLANTE (C)	€ 21.699.853,66	€ 19.829.184,21	€ 1.870.669,45
D) RATEI E RISCONTI	€ 130,42	€ 0,00	€ 130,42
TOTALE DELL'ATTIVO	€ 56.475.763,58	€ 47.759.851,46	€ 8.715.912,12

STATO PATRIMONIALE PASSIVO	Bilancio consolidato	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	€ 24.633.303,52	€ 19.344.590,02	€ 5.288.713,50
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	€ 981.441,01	€ 936.366,94	€ 45.074,07
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	€ 16.039,13	€ 0,00	€ 16.039,13
DEBITI (D)	€ 29.460.805,98	€ 27.478.894,50	€ 1.981.911,48
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	€ 1.384.173,94	€ 0,00	€ 1.384.173,94
TOTALE DEL PASSIVO	€ 56.475.763,58	€ 47.759.851,46	€ 8.715.912,12

3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del conto economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

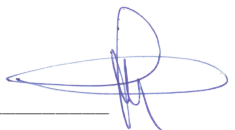
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	€ 17.481.950,06	€ 17.407.543,81	€ 74.406,25
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	€ 15.395.024,53	€ 15.180.152,67	€ 214.871,86
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	€ 2.086.925,53	€ 2.227.391,14	-€ 140.465,61
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-€ 332.972,18	-€ 432.143,73	€ 99.171,55
Proventi finanziari	€ 49,57	€ 42.003,19	-€ 41.953,62
Oneri finanziari	€ 333.021,75	€ 474.146,92	-€ 141.125,17
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-€ 13.577,79	€ 0,00	-€ 13.577,79
Rivalutazioni			€ 0,00
Svalutazioni	€ 13.577,79	€ 0,00	€ 13.577,79
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	€ 38.126,52	-€ 649.549,80	€ 687.676,32
Proventi straordinari	€ 588.246,41	€ 941.456,22	-€ 353.209,81
Oneri straordinari	€ 550.119,89	€ 1.591.006,02	-€ 1.040.886,13
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	€ 1.778.502,08	€ 1.145.697,61	€ 632.804,47
Imposte	€ 109.879,22	€ 105.339,86	€ 4.539,36
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	€ 1.668.622,86	€ 1.040.357,75	€ 628.265,11
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00

I risultati evidenziano un saldo positivo di € **2.086.925,53** della gestione caratteristica, dato dalla differenza tra i componenti positivi e i componenti negativi della gestione.

La gestione finanziaria evidenzia invece un saldo negativo di - € **332.972,18** determinato dalla differenza tra i proventi e gli oneri finanziari.

La gestione straordinaria evidenzia invece un saldo positivo di € **38.126,52** determinato dalla differenza tra i proventi e gli oneri straordinari.

Nella tabella che segue sono riportati, il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e i principali dati aggregati del conto economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune:

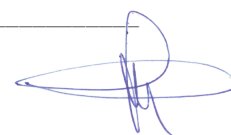


CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	€ 17.481.950,06	€ 16.194.833,37	€ 1.287.116,69
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	€ 15.395.024,53	€ 14.147.529,35	€ 1.247.495,18
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	€ 2.086.925,53	€ 2.047.304,02	€ 39.621,51
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-€ 332.972,18	-€ 330.782,97	-€ 2.189,21
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-€ 13.577,79	€ 0,00	-€ 13.577,79
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	€ 38.126,52	€ 41.969,52	-€ 3.843,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	€ 1.778.502,08	€ 1.758.490,57	€ 20.011,51
Imposte	€ 109.879,22	€ 100.996,65	€ 8.882,57
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	€ 1.668.622,86	€ 1.657.493,92	€ 11.128,94
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00

3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:



CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE			
1	Proventi da tributi	€ 5.667.052,49	€ 5.907.316,66
2	Proventi da fondi perequativi	€ 1.444.886,87	€ 1.364.930,32
3	Proventi da trasferimenti e contributi	€ 4.532.870,37	€ 2.917.735,97
a)	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	€ 1.853.377,24	€ 2.155.980,22
b)	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	€ 0,00	€ 0,00
c)	<i>Contributi agli investimenti</i>	€ 2.679.493,13	€ 761.755,75
4	Ricavi vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	€ 805.769,79	€ 1.509.211,76
a)	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	€ 353.830,56	€ 240.634,34
b)	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	€ 96.438,89	€ 541.365,53
c)	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	€ 355.500,34	€ 727.211,89
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-€ 56.825,55	-€ 18.752,88
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	€ 0,00	€ 0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	€ 35.483,56	€ 51.590,64
8	Altri ricavi e proventi diversi	€ 5.052.712,53	€ 5.675.511,34
	totale componenti positivi della gestione A)	€ 17.481.950,06	€ 17.407.543,81

Componenti negativi della gestione

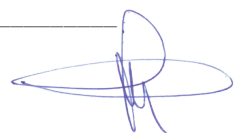
Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:



CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE			
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	€ 399.252,59	€ 619.291,87
10	Prestazioni di servizi	€ 5.599.074,71	€ 4.790.955,82
11	Utilizzo beni di terzi	€ 5.037,31	€ 5.232,05
12	Trasferimenti e contributi	€ 381.765,30	€ 760.148,58
a)	<i>Trasferimenti correnti</i>	€ 381.765,30	€ 636.080,86
b)	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubbliche</i>	€ 0,00	€ 0,00
c)	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	€ 0,00	€ 124.067,72
13	Personale	€ 1.821.994,34	€ 1.720.719,81
14	Ammortamenti e svalutazioni	€ 5.648.328,14	€ 4.950.897,64
a)	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	€ 6.225,18	€ 37.096,22
b)	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	€ 1.203.053,56	€ 1.206.763,28
c)	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	€ 0,00	€ 136.478,86
d)	<i>Svalutazione dei crediti</i>	€ 4.439.049,40	€ 3.570.559,28
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	€ 0,00	€ 1.336,53
16	Accantonamenti per rischi	€ 106.333,59	€ 651.509,53
17	Altri accantonamenti	€ 68.801,24	€ 414.233,18
18	Oneri diversi di gestione	€ 1.364.437,31	€ 1.265.827,66
totale componenti negativi della gestione B)		€ 15.395.024,53	€ 15.180.152,67

Gestione finanziaria

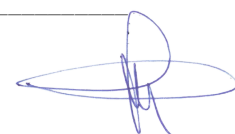
Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:



CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
<i>Proventi finanziari</i>			
Proventi da partecipazioni		€ 0,00	€ 0,00
a)	<i>da società controllate</i>		
b)	<i>da società partecipate</i>		
c)	<i>da altri soggetti</i>		
Altri proventi finanziari		€ 49,57	€ 42.003,19
Totale proventi finanziari		€ 49,57	€ 42.003,19
<i>Oneri finanziari</i>			
Interessi ed altri oneri finanziari		€ 333.021,75	€ 474.146,92
a)	<i>Interessi passivi</i>	€ 330.782,97	€ 419.984,53
b)	<i>Altri oneri finanziari</i>	€ 2.238,78	€ 54.162,39
Totale oneri finanziari		€ 333.021,75	€ 474.146,92
totale (C)		-€ 332.972,18	-€ 432.143,73
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			
<i>Rivalutazioni</i>			
<i>Svalutazioni</i>		€ 13.577,79	€ 0,00
totale (D)		-€ 13.577,79	€ 0,00

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:



CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
<i>Proventi straordinari</i>			
a)	Proventi da permessi di costruire	€ 393.603,15	€ 411.111,62
b)	Proventi da trasferimenti in conto capitale		
c)	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	€ 194.643,26	€ 530.344,60
d)	Plusvalenze patrimoniali		
e)	Altri proventi straordinari	€ 0,00	€ 0,00
Totale proventi straordinari		€ 588.246,41	€ 941.456,22
<i>Oneri straordinari</i>			
a)	Trasferimenti in conto capitale	€ 65,69	€ 0,00
b)	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	€ 459.005,75	€ 1.537.367,42
c)	Minusvalenze patrimoniali	€ 0,00	€ 0,00
d)	Altri oneri straordinari	€ 91.048,45	€ 53.638,60
Totale oneri straordinari		€ 550.119,89	€ 1.591.006,02
totale (E)		€ 38.126,52	-€ 649.549,80

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	Anno 2022	Anno 2021	Differenze (a-b)
<u>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</u>	€ 1.778.502,08	€ 1.145.697,61	€ 632.804,47
Imposte	€ 109.879,22	€ 105.339,86	€ 4.539,36
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo del la quota di pertinenza di terzi)	€ 1.668.622,86	€ 1.040.357,75	€ 628.265,11
Risultato del l'esercizio di pertinenza di terzi	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00

Il risultato del conto economico consolidato, ante imposte, evidenzia un saldo positivo di euro 1.778.502,08.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di euro 1.668.622,86.

4. Operazioni di elisione

Dato che il bilancio consolidato deve includere soltanto le operazioni effettuate con i terzi estranei al gruppo, al fine di riflettere la situazione patrimoniale - finanziaria e le sue variazioni, incluso il risultato economico



conseguito, di un'unica entità economica composta da una pluralità di soggetti giuridici, in sede di consolidamento, devono essere eliminati le operazioni e i saldi reciproci, perché costituiscono semplicemente il trasferimento di risorse all'interno del gruppo.

Di conseguenza, il bilancio consolidato richiede ulteriori interventi di rettifica dei bilanci dei componenti del gruppo, riguardanti i saldi, le operazioni, i proventi e gli oneri inerenti le operazioni effettuate all'interno del gruppo amministrazione pubblica.

Il Comune, in carenza di comunicazioni formali asseverate dagli organi di revisione delle partecipate, ha provveduto sulla base delle proprie risultanze contabili, per ciascun organismo partecipato (*escluso l'Ente d'Ambito ATO 1 Calore Irpino*), ad effettuare le operazioni di *elisione patrimoniali ed economiche* secondo il metodo c.d. "proporzionale" e come sotto rappresentate:

1) CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A5:

In relazione alle **elisioni patrimoniali**:

risulta esclusivamente una posizione creditoria del consorzio al 31.12.2022 per complessivi € 180.492,36 di cui € 78.000,00 a titolo quota consortile ed € 102.492,36 a titolo di integrazione socio sanitaria.

In relazione alle **elisioni economiche**:

risulta, relativamente all'esercizio 2022, un impegnato, a favore della partecipata per trasferimenti, per complessivi € 149.926,89 di cui € 78.000,00 per quota consortile ed € 71.926,89 per integrazione socio sanitaria.

2) CONSORZIO A.S.I. PROV. DI AVELLINO:

In relazione alle **elisioni patrimoniali**:

dalle scritture contabili dell'Ente al 31.12.2022, risulta una posizione debitoria di € 516,46 a titolo di spese annuali di funzionamento;

In relazione alle **elisioni economiche**:

dalle scritture contabili dell'Ente risulta al 31.12.2022 un impegnato a favore della partecipata per trasferimenti dal Comune relativi alla quota associativa di competenza 2022 di € 516,46.

3) ATO CONSORZIO OBBLIGATORIO RIFIUTI:

In relazione alle **elisioni patrimoniali**:



dalle scritture contabili al 31.12.2022 non risultano posizioni debitorie dell'Ente;

In relazione alle **elisioni economiche**:

dalle scritture contabili dell'Ente risulta al 31.12.2022 un impegnato a favore della partecipata per trasferimenti dal Comune relativi alla quota associativa di competenza 2022, che rappresenta un ricavo per la partecipata di € 13.518,88.


5. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione ha verificato che, al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del **gruppo amministrazione pubblica**:

- della denominazione, e se trattasi di una capogruppo intermedia
 - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo
 - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società
 - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo
 - delle informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente, qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento
- il conto economico consolidato;
 - lo stato patrimoniale consolidato;
 - il conto economico e lo stato patrimoniale dell'ente capogruppo e delle società/enti ricompresi nel perimetro di consolidamento;
 - l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento.



6. Osservazioni

Il bilancio consolidato per l'esercizio 2022, del Comune di Atripalda, offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **Gruppo Amministrazione Pubblica**.

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. 118/2011 e la relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrativa, contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'Ente ha correttamente determinato l'area di consolidamento;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il bilancio consolidato;
- le operazioni di elisione patrimoniali ed economiche non sono state fatte con riferimento all'*Ente d'Ambito ATO 1 Calore Irpino*, poiché non vi sono crediti e debiti reciproci.

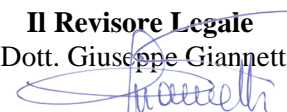
7. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto ed illustrato, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lett. d) -bis) del D.lgs. n. 267/2000,

esprime

parere positivo sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato 2022 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Atripalda**.

Atripalda, 25/09/2023

Il Revisore Legale
Dott. Giuseppe Giannetti

Registro dei Revisori Contabili - n. iscrizione:
147946 - D.M. 29/10/2007